

ESMALTE ANTIOXIDANTE:

Esmalte antioxidante de secado rápido, apto para el pintado directo sobre superficies metálicas ferrosas sin necesidad de imprimación previa.

PROPIEDADES

- Protege a la superficie frente a la oxidación.
- Buena adherencia directamente sobre hierro, sobre sustratos no férricos (acero galvanizado, zinc, aluminio, PVC, cobre, etc.) aplicar previamente Isalnox Imprimación Multiadherente.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, donde se recomienda para mayor duración y protección.
- Secado rápido.
- No amarillea.

USOS

Pensado especialmente para la decoración y protección anticorrosiva de sustratos férricos como:

- Rejas, vallas, barandillas
- Estructuras, puertas, maquinaria, etc.
- Interior – exterior.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Brillante y satinado.
Color	colores carta ISALNOX.
Densidad	1 - 1.3 Kg/litro, dependiendo del color.
Viscosidad	300 - 400 segundos C. Ford nº 4 a 20° C.
Volumen en sólidos	48 – 54% en función del color.
Rendimiento	10 - 15 m ² /litro para espesores secos de 30-50 micras por capa. (min 100 micras secas de terminación)
COV	Cat(A/i) 500 g/l (2010). Contenido máximo producto 475 g/l - Al tacto, 30 minutos.
Secado	- Repintado, 4 horas (a 20°C y 65 % humedad ambiental), trascurrido ese tiempo se repinta sin límite.

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- La aplicación preferente es a pistola, pero también puede hacerse a brocha o rodillo.
- Dilución: 5-10% DISOLVENTE SINTÉTICOS (D-90) para brocha o rodillo y 5-10% DISOLVENTE UNIVERSAL (D-10) para pistola.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante. En exterior es necesario aplicar un mínimo de dos manos o al menos 100 micras secas en toda la superficie.
- **Los valores de los tiempos de secado y repintado están basados en una temperatura de trabajo de 20 °C y 65% de humedad relativa, combinaciones de baja temperatura y alta humedad durante el proceso de pintado puede ocasionar alargamientos de los tiempos de secado y endurecimiento del producto.**
- **No pintar por debajo de los 5°C de temperatura ambiente ni con una humedad relativa por encima del**

80%. Así mismo, la temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación. Igualmente, no se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:Hierro y acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, lo que se recomienda para mayor duración y protección y donde recomendamos el uso previo de **Isalnox Imprimación**.
- Proceder al pintado normal.

Metales no férricos (aluminio, zinc, acero galvanizado, etc):

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de **Isalnox Imprimación Multiadherente**.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie, ...).
- Lijado e imprimación con selladora SELLA_PASTA MATE y lijador.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...).
- Aplicación de nuestra **Sella_Pasta Mate o Xanol Selladora o Isalnox Imprimación Multiadherente Acqua**.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES PINTADAS:Hierro y acero:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro **DECAPANTE QUITAPINTURAS**.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, lo que se recomienda para mayor duración y protección y donde recomendamos el uso previo de **Isalnox Imprimación**.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Si el esmalte esta en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina con nuestro **DECAPANTE QUITAPINTURAS**.
- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie, ...).
- Lijado e imprimación con nuestra SELLA_PASTA MATE y lijador.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...).

- Aplicación de nuestra **Sella_Pasta Mate o Xanol Selladora o Isalnox Imprimación Multiadherente Acqua..**
- Proceder al pintado normal.

APLICACIÓN

Manualmente mediante brocha, rodillo o pistola.

ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

SEGURIDAD

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.

Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.

Tóxico por ingestión.

Mantener fuera del alcance de los niños.