

ANTIOXIDANTE:

Esmalte sintético anticorrosivo de acabado forja y apariencia metálica.

PROPIEDADES

- Buena adherencia directamente sobre hierro y acero, sobre sustratos metálicos no férricos y polímeros plásticos (acero galvanizado, zinc, aluminio, PVC, cobre, etc.) se debe aplicar previamente Isalnox imprimación Multiadherente.
- Protege frente a la oxidación.
- Buena flexibilidad.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- No cuartea.
- Excelente brochabilidad y nivelación.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, donde se recomienda aplicar Isalnox Imprimación para una mayor duración y protección.

USOS

Pensado especialmente para la decoración y protección anticorrosiva de sustratos férricos como:

- Rejas, vallas, barandillas.
- Estructuras, puertas, maquinaria, etc.
- Interior – exterior.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Pavonado.
Color	Carta de Colores FORJA ISAVAL, carta colores ISALNOX.
Densidad	1.44 ± 0.05 Kg./litro
Volumen en sólidos	48-52 % (dependiendo del color).
Rendimiento	10 – 12 m2/litro en espesores secos de 40-50 micras por capa.
COV	Cat(A/i): 500 g/l (2010) Contenido máximo producto: 495 g/l
Secado	- Al tacto 2-3 horas. - Repintado 8 a 12 horas.

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, lo que se recomienda para mayor duración y protección.
- En exterior es necesario aplicar un mínimo de dos manos, equivalentes a un espesor seco aproximado de 100 micras, para asegurar una correcta protección anticorrosiva de los sustratos ferrosos.
- La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo o pistola, si se realiza con esta última, debe tener boquilla de widia de 4 mm.(*)
- Aplicación a brocha o rodillo: diluir con un 5 % de DISOLVENTE D – 90. SI LA DILUCIÓN SE REALIZA CON DISOLVENTE TIXOVAL (D – 50), SE CONSIGUE MAYOR IGUALACIÓN Y BROCHABILIDAD.
- Aplicación a pistola: diluir con 5-10% de DISOLVENTE UNIVERSAL (D – 10).
- **No pintar por debajo de los 5°C de temperatura ambiente ni con una humedad relativa por encima del 80%. Así mismo, la temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación. Igualmente, no se debe pintar cuando exista**

excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- En ambientes agresivos proteger adecuadamente mediante la aplicación de **Isalnox Imprimación**.
- Proceder al pintado normal.

Metales no ferrosos:

- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).
- Aplicar una o dos manos de **Isalnox Imprimación Multiadherente**.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).
- Lijado e imprimación con selladora **Sella_Pasta Mate** y lijar.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).
- Aplicación de nuestra **Sella_Pasta Mate o Xanol Selladora o Isalnox Imprimación Multiadherente Acqua**.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES PINTADAS:

Hierro y acero:

- Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones se debe limpiar la superficie de grasa y suciedad, posteriormente proceder al pintado normal.
- Si la superficie no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro **Decapante Quitapinturas**.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de **Isalnox Imprimación**.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Si el esmalte se encuentra en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina con nuestro **Decapante Quitapinturas**.
- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).
- Lijado e imprimación con nuestra **Sella_Pasta Mate**, y lijar.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).
- Aplicación de nuestra **Sella_Pasta Mate o Xanol Selladora o Isalnox Imprimación Multiadherente Acqua**.
- Proceder al pintado normal.

APLICACIÓN

Manualmente mediante brocha, rodillo o pistola.

ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida

de residuos. Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

SEGURIDAD

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.

Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.

Tóxico por ingestión.

Mantener fuera del alcance de los niños.