



FICHA TÉCNICA

3.1 BASE DISOLVENTE

► Enamox Esmalte epoxi 2 comp.

Esmalte epoxi poliamida

1080 / Versión 7 / 04-03-2025



DESCRIPCIÓN

Esmalte de dos componentes epoxi - poliamida con elevadas resistencias mecánicas y químicas.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia sobre acero, galvanizado, aluminio, etc, así como sobre cemento y hormigón.
- Alta resistencia a agentes químicos agresivos como: gasolina, gasoil, aceites lubricantes, detergentes, ácidos y bases diluidos.
- Elevada dureza y resistencia al tráfico de vehículos.
- Buena resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Uso interior

USOS

Muy recomendado para el pintado de todo tipo de estructuras metálicas empleadas para la construcción o la fabricación de maquinaria industrial que requieran de elevadas resistencias tanto químicas como físicas. Esta pintura es de utilización interior, en exteriores se produce caleo y desviación del color.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Satinado.
Color	Verde, gris, rojo y colores carta RAL.
Diluyente	D-100.
Viscosidad (Brookfield RVT a 20°C). Poises.	30 - 60
Densidad a 20°C (Kg/L)	1.3 - 1.4
Contenido en sólidos % volúmen	56
Brillo (UNE EN ISO 2813)	Ángulo de 60°: 80% ; ángulo de 85°: 94%.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 496,50 g/l
Rendimiento	10 - 14 m ² /l (40 - 50 micras secas)
Secado al tacto	2 h
Repintado	mínimo 6 h - máximo 24 h
Dureza máxima (días)	8
Relación de mezcla	3 a 1 en volúmen
Vida útil de mezcla	6 h
% Dilución máxima	0 - 10

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.
- Realizar la mezcla con el endurecedor y esperar 10 minutos antes de comenzar a pintar. Aplicación a rodillo, éste debe ser de pelo corto y previamente hay que eliminarle la pelusa.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.



► Enampox Esmalte epoxi 2

comp.

Esmalte epoxi poliamida

1080 / Versión 7 / 04-03-2025

CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

No pintar con temperaturas inferiores a los 10 °C y superiores a los 30°C.

TEMPERATURA DEL SOPORTE:

Debe ser 2-3°C superior al punto de rocío durante la aplicación.

HUMEDAD AMBIENTE:

No pintar con una humedad relativa superior al 80%.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS:

Suelos:

- El pavimento ha de encontrarse en óptima condición de preparación, saneada, seca y uniforme. Esperar hasta total fraguado (1mes).
- Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceites y/o derivados,).
- Es fundamental regular la porosidad del soporte para que esta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos ya que además de regular la porosidad del soporte eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados.
- Si no es posible realizar un tratamiento mecánico deberá realizarse, al menos, un tratamiento químico: eliminación de agentes extraños o no deseados mediante el empleo de ácido clorhídrico diluido paradespués eliminar los restos de ácido con abundante agua; dejando por último secar el soporte totalmente y proceder al pintado normal.
- Para sellar hormigones porosos es conveniente utilizar un sellador adecuado según tabla posibles istemas de aplicación..

Hierro y Acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual, ver posibilidad de aplicación de nuestro convertidor de óxido en caso necesario), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante según indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.

SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Soporte ya pintado en mal estado:

- Si la superficie está en mal estado o descascarillada hay que eliminar los restos mal adheridos mediante el decapado químico o mecánico
- Ver la compatibilidad sobre la pintura anterior.
- Limpiar los restos de aceites o grasas.
- Lijar toda la superficie de la anterior pintura para facilitar la adherencia.

POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal se hace a rodillo o pistola. Previo al acabado y en función del paramento aplicar la imprimacion adecuada al rendimiento especificado en cada caso.

IMPRIMACIONES:

- Imprex HS: imprimación antióxidante epoxidica de altos sólidos.Rendimiento: 6 - 10 m2/l. Micras: 100
- Imprex Imprimación epoxidica 2 comp.: imprimación antioxidante epoxidica.Rendimiento: 10 - 12 m2/ l Micras: 40 - 50
- Imprex RZ: imprimación epoxidica anticorrosiva para ambientes de extrema corrosividad.Rendimiento: 11 - 14 m2/l Micras: 50
- Imprex MIO: imprimación epoxidica anticorrosiva para ambientes de elevada corrosividad.Rendimiento: 10 - 14 m2/l Micras: 60

ACABADO ENAMPOX ESMALTE EPOXI 2 COMP.:

- Rendimiento: 10 - 14 m2/l (40 - 50 micras secas)
- Capas: 2

► Enampox Esmalte epoxi 2

comp.

Esmalte epoxi poliamida

1080 / Versión 7 / 04-03-2025

SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local-nacional vigentes.

ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.isaval.es». Todos los datos de esta ficha están basados en ensayos de laboratorio realizados a 20°C y 1 atm de presión. Las medidas realizadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control, como cambios en las condiciones ambientales de presión y temperatura.