



FICHA TÉCNICA

3.3 ANTIOXIDANTES

► Isalnox Esmalte (Brillo)

Esmalte antioxidante directo al metal

1121 / Versión 6 / 05-03-2025



DESCRIPCIÓN

Esmalte antioxidante de secado rápido, apto para el pintado directo sobre superficies metálicas ferrosas sin necesidad de imprimación previa.

PROPIEDADES

- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, lo que se recomienda para mayor duración y protección.
- Fácil aplicación e igualación.
- Rápido secado.
- No amarillea.
- Protege al metal frente a la corrosión.
- Buena adherencia directamente sobre hierro y acero, sobre sustratos metálicos no férricos y polímeros plásticos (acero galvanizado, zinc, aluminio, PVC, cobre, etc.) se debe aplicar previamente imprimación.

USOS

Pensado especialmente para la decoración y protección anticorrosiva de sustratos férricos como, rejas, vallas, barandillas, estructuras, puertas, maquinaria, etc.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Brillo.
Color	Blanco.
Diluyente	D-10, D-90
Viscosidad (Copa Ford nº 4). Segundos.	300 - 400
Densidad a 20°C (Kg/L)	1.21
Contenido en sólidos % volúmen	55
Rendimiento	12 m ² /l (45 micras secas)
Secado al tacto (horas)	2
Repintado (horas)	4
Clasificación a la Reacción al Fuego (EN13501-1)	A2-s1-d0
Dilución brocha o rodillo	5 - 10 % con D-90
Dilución pistola	5 - 10 % con D-10
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 465,70 g/l

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, donde se aconseja para mayor duración y protección.

► Isalnox Esmalte (Brillo)

Esmalte antioxidante directo al metal

1121 / Versión 6 / 05-03-2025

CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

No pintar por debajo de los 5°C.

TEMPERATURA DEL SOPORTE:

Debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación.

HUMEDAD AMBIENTE:

No pintar con una humedad relativa por encima del 80%.

CONDICIONES AMBIENTALES:

No se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS:

Madera:

- Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceites y/o derivados,).
- Aplicar una mano de fijador para cerrar el poro e impedir que se produzca una alta absorción en la posterior aplicación de pintura.(Ver posibles sistemas de aplicación)

Hormigón:

- Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante tratamiento con SULFATO DE ZINC DILUIDO. Regular la absorción con la aplicación de fijador/imprimación adecuado (Ver posibles sistemas de aplicación)

Hierro y Acero:

- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.
- Proceder al pintado normal.

Metales no férricos:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual, ver posibilidad de aplicación de nuestro convertidor de óxido en caso necesario), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante según indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Hierro y Acero:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad. Aplicación de una mano de imprimación adecuada según tabla posibles sistemas de aplicación y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.

► Isalnox Esmalte (Brillo)

Esmalte antioxidante directo al metal

1121 / Versión 6 / 05-03-2025

POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación de Isalnox Esmalte se puede hacer a brocha, rodillo o pistola, aunque es preferente hacerlo con este último. Previo al acabado y en función del paramento aplicar la imprimación adecuada al rendimiento especificado en cada caso.

Los radiadores deben estar apagados y fríos antes de pintar. No utilizar en radiadores eléctricos ni de aceite. Una vez pintados, los radiadores deben permanecer apagados a temperatura ambiente un mínimo de 72 horas antes de su puesta en funcionamiento. Una vez encendido, ventilar bien la sala durante 12 horas.

IMPRIMACIONES:

- Isalnox imprimación: protección antioxidante para soportes ferrosos. Rendimiento: 10 - 13 m²/l. Capas: 1
- Isalnox imprimación multiadherente: protección de superficies metálicas libres de óxido (acero, acero galvanizado, aluminio, ...), sellador para superficies no metálicas (madera, yeso, PVC, ...) Rendimiento: 10 - 12 m²/l. Capas: 1
- Sella pasta mate selladora: selladora sintética para sellar y rellenar madera, yeso y/o escayola. Rendimiento: 13 - 18 m²/l. Capas: 1
- Xanol Selladora: sellado y rellenado de superficies de madera. Rendimiento: 8 - 12 m²/l. Capas: 1

ACABADO ISALNOX ESMALTE (BRILLO):

- Rendimiento: 12 m²/l (45 micras secas)
- Capas: 2

SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.

ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.isaval.es». Todos los datos de esta ficha están basados en ensayos de laboratorio realizados a 20°C y 1 atm de presión. Las medidas realizadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control, como cambios en las condiciones ambientales de presión y temperatura.