



## FICHA TÉCNICA

### 4.2 BASE DISOLVENTE

#### ► Imprex Imprimación epoxídica 2 comp.

Imprimación antioxidante epoxi-poliamida

1454 / Versión 5 / 05-03-2025



## DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi-poliamida polivalente y multiadherente. Anticorrosiva.

## PROPIEDADES

- Protege al metal frente a la corrosión.
- Buenas resistencias físicas y químicas.
- Adherencia excepcional sobre gran variedad de soportes metálicos y no metálicos.
- Polivalente.
- Elevada dureza

## USOS

Imprimación anticorrosiva para terminar con sistemas epoxi, poliuretano o sintéticos. Protección anticorrosiva de metales ferrosos y no ferrosos con adherencia muy buena sobre: acero, acero galvanizado, latón.

## DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Satinado.
Color	Blanco, rojo RAL 3009, gris RAL 7038 y Verde RAL 6011.
Densidad a 20°C (Kg/L)	1.3 - 1.4
Contenido en sólidos % volumen	50 - 52 %
Clasificación a la Reacción al Fuego (EN13501-1)	A2-s1-d0
Rendimiento	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (40 - 50 micras secas)
Secado al tacto	1 h
Repintado	1 h mínimo 24 h máximo
Curado Total a 20°C (días)	8
Relación de mezcla	5 a 1 en volumen
Vida útil de mezcla	3 a 4 h
Dilución brocha o rodillo	0 - 5 %
Dilución pistola	- Pistola aerográfica: 0-10%, Diámetro de boquilla: 0,017"- 0,021". Presión de aire: 3-5 Kg/m <sup>2</sup> . - Pistola airless: 0-5%. Diámetro de boquilla: 1-2 mm. Presión de trabajo: 115-120 Kg/m <sup>2</sup>
Diluyente	D-100
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 495,50 g/l

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.



### ► Imprex Imprimación

#### epoxídica 2 comp.

Imprimación antioxidante epoxi-  
poliamida

1454 / Versión 5 / 05-03-2025

## CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

### TEMPERATURA AMBIENTE:

No aplicar con temperaturas inferiores a 12° C.

### HUMEDAD AMBIENTE:

No aplicar una humedad ambiental superior al 80%.

### CONDICIONES AMBIENTALES:

No pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES NO PINTADAS:

#### Hierro y Acero:

- Después proceder al tratamiento hasta grado Sa2.
- Chorreando abrasivo hasta metal casi blanco, a fin de conseguir que por lo menos al 95% de cada porción de la superficie total quede libre de cualquier residuo visible.
- Chorreado muy cuidadoso. El chorro se mantiene sobre la superficie y el tiempo necesario para asegurar que la cascarilla de laminación, herrumbre y materias extrañas son eliminados de tal forma que cualquier residuo aparezca sólo como ligeras sombras o manchas de la superficie.
- Finamente, se elimina el polvo de abrasivo con un aspirador, con aire comprimido limpio y seco o con un cepillo limpio.

#### Metales no férricos:

- Sobre acero galvanizado, aluminio, latón y aleaciones ligeras, entre otros, se recomienda un lijado mecánico o manual ligero con el objeto de mejorar la adherencia.
- Proceder al pintado normal.

### SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

#### Hierro y Acero:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Después proceder al tratamiento hasta grado Sa2.

#### Metales no férricos:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Sobre acero galvanizado, aluminio, latón y aleaciones ligeras, entre otros, se recomienda un lijado mecánico o manual ligero con el objeto de mejorar la adherencia.
- Proceder al pintado normal.

## POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal de Imprex imprimación epoxídica se hace a brocha, rodillo de pelo corto o pistola.

### ACABADO IMPREX IMPRIMACIÓN EPOXÍDICA 2 COMP.:

- Rendimiento: 10 - 12 m<sup>2</sup>/l (40 - 50 micras secas)
- Capas: 1

## SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

► **Imprex Imprimación**

**epoxídica 2 comp.**

Imprimación antioxidante epoxi-  
poliamida

1454 / Versión 5 / 05-03-2025

## ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.

## ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

## NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.isaval.es». Todos los datos de esta ficha están basados en ensayos de laboratorio realizados a 20°C y 1 atm de presión. Las medidas realizadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control, como cambios en las condiciones ambientales de presión y temperatura.