



## FICHA TÉCNICA

### 4.2 BASE DISOLVENTE

#### ► Imprex HS

Imprimación epoxi altos sólidos  
1573 / Versión 3 / 04-12-2023



## DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi de alto contenido en sólidos y altas prestaciones con excelente adherencia sobre diferentes sustratos.

## PROPIEDADES

- Alto contenido en sólidos.
- Protege al metal frente a la corrosión.
- Elevadas resistencias físicas y químicas.
- Repintable con una gran variedad de productos.
- Puede aplicarse encima de la mayoría de las pinturas de acabado.
- Buena adherencia directamente sobre hierro y sustratos no férricos (acero galvanizado, zinc, aluminio).

## USOS

Para el pintado de estructuras industriales, civiles y todo tipo de elementos metálicos expuestos a condiciones adversas.

## DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Semibrillante.
Color	Blanco y carta colores RAL.
Diluyente	D-100.
Densidad a 20°C (Kg/L)	1.48 - 1.53
Contenido en sólidos % volumen	85 ± 3.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 137,80 g/l
Relación de mezcla	1 – 1 en volumen
Vida útil de mezcla	1,5 h
Niebla salina (UNE EN ISO 9227)(horas)	No se aprecia blistering ni oxidación.
Rendimiento	Aprox 8 m <sup>2</sup> /l (100 micras secas)
Secado al tacto	7 - 8 h
Repintado	18 - 20 h máximo
Curado Total a 20°C (días)	8
% Dilución brocha o rodillo	5 - 8
% Dilución pistola	- Pistola aerográfica: 10 - Pistola airmix: 0-10 - Pistola airless: 0-8

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Añadir el endurecedor a la base y agitar mecánicamente a 300 rpm durante 3 minutos.

## CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

### TEMPERATURA AMBIENTE:

No aplicar con temperaturas inferiores a 10° C.

### HUMEDAD AMBIENTE:

No aplicar una humedad ambiental superior al 80%.

### CONDICIONES AMBIENTALES:

No pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.



► **Imprex HS**

Imprimación epoxi altos sólidos  
1573 / Versión 3 / 04-12-2023

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES NO PINTADAS:

#### Metales no férricos:

- Sobre acero galvanizado, aluminio, latón y aleaciones ligeras, entre otros, se recomienda un lijado mecánico o manual ligero con el objeto de mejorar la adherencia.
- Proceder al pintado normal.

#### Hierro y Acero:

- Después proceder al tratamiento hasta grado Sa2.
- Chorreando abrasivo hasta metal casi blanco, a fin de conseguir que por lo menos al 95% de cada porción de la superficie total quede libre de cualquier residuo visible.
- Chorreado muy cuidadoso. El chorro se mantiene sobre la superficie y el tiempo necesario para asegurar que la cascarilla de laminación, herrumbre y materias extrañas son eliminados de tal forma que cualquier residuo aparezca sólo como ligeras sombras o manchas de la superficie.
- Finamente, se elimina el polvo de abrasivo con un aspirador, con aire comprimido limpio y seco o con un cepillo limpio.

#### Hormigón:

- Esperar hasta total fraguado (mín 30 días).
- Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceites y/o derivados,).
- Si la pintura esta vieja o mal adherida con presencia de defectos tales como caleo, ampollas, desconchados, cuarteamientos..., se debe eliminar completamente antes de pintar para después aplicar una mano de fijador acrílico transparente. (ver posibles sistemas de aplicación)
- Ver la compatibilidad sobre la pintura anterior.

## POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal de Imprex HS epoxídica se hace a brocha, rodillo de pelo corto o pistola. En la aplicación, solapar cada pasada hasta la mitad, evitando la posible aparición de defectos o puntos de aguja. De este modo evitaremos el deterioro prematuro del recubrimiento. En el caso de metales, prestar atención en cantos, aristas y soldaduras.

### ACABADO IMPREX HS:

- Rendimiento: 8 m<sup>2</sup>/l (100 micras secas)
- Capas: 1

## SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

## ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local-nacional vigentes.

## ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

### ► Imprex HS

Imprimación epoxi altos sólidos

1573 / Versión 3 / 04-12-2023

### NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «[www.isaval.es](http://www.isaval.es)». Todos los datos de esta Ficha están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas “in situ” pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.