



## FICHE TECHNIQUE

### 4.2 BASE SOLVANT

#### ► Imprex HS

Impression époxy haute teneur en solides

1573 / Version 3 / 05-03-2025



## DESCRIPTION

Impression époxy à haute teneur en solides et à haute performance avec une excellente adhérence sur différents subjectiles.

## PROPRIÉTÉS

- Haute teneur en solides.
- Protège le métal contre la corrosion.
- Grandes résistances physiques et chimiques
- Recouvrable avec une grande variété de produits.
- Il peut être appliqué sur la plupart des peintures de finition.
- Bonne adhérence directement sur le fer et les substrats non ferreux (acier galvanisé, zinc, aluminium).

## USAGES

Pour la peinture de structures industrielles, civiles et tout type d'éléments métalliques exposés à des conditions adverses.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Semi-brillante.
<b>Couleur</b>	Blanc et nuancier RAL.
<b>Diluant</b>	D-100.
<b>Densité à 20 °C (Kg/L)</b>	1.48 - 1.53
<b>Teneur en solides % volume</b>	85 ± 3.
<b>Composants Organiques Volatiles (COV)</b>	Teneur maximum du produit 137,80 g/l
<b>Rapport de mélange</b>	1-1 en volume
<b>Vie utile du mélange</b>	1.5 h
<b>Brouillard salin (UNE EN ISO 9227) (heures)</b>	Pas de blistering ni de rouille observés.
<b>Rendement</b>	Environ 8 m <sup>2</sup> /l (100 microns par couche)
<b>Séchage au toucher</b>	7 - 8 h
<b>Recouvrement</b>	18 - 20 h maximum
<b>Séchage total à 20 °C (jours)</b>	8
<b>% Dilution pinceau ou rouleau</b>	5 - 8
<b>% Dilution pistolet</b>	- Pistolet aérographe : 10 - Pistolet airmix : 0-10 - Pistolet airless : 0-8

## MODE D'EMPLOI

- Agiter le produit jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène.
- Ajouter le durcisseur à la base et agiter mécaniquement à 300 rpm pendant 3 minutes.

## CONDITIONS DU SUPPORT ET AMBIANCE

### TEMPÉRATURE AMBIANTE:

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C

### HUMIDITÉ AMBIANTE:

Ne pas appliquer avec une humidité ambiante supérieure à 80 %.

### CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES:

Ne pas peindre par temps pluvieux ni en cas de chaleur extrême.



### ► Imprex HS

Impression époxy haute teneur en

solides

1573 / Version 3 / 05-03-2025

## PRÉPARATION DU SUPPORT

### SURFACES NON PEINTES:

#### Béton:

- Attendre la prise complète du support (min. 30 jours).
- Éliminer les efflorescences et restes de produits ou substances étrangères (graisse, poussière, huile et/ou dérivés, etc.).
- Si la peinture est ancienne ou adhère mal et présente des défauts tels que farinage, cloques, écaillures, fissures, etc., il faut l'éliminer complètement avant de peindre pour ensuite appliquer une couche d'acrylique transparent. (consulter les systèmes d'application possibles).
- Vérifier la compatibilité sur la peinture précédente.

#### Métaux non ferriques:

- Sur l'acier galvanisé, l'aluminium, le laiton et les alliages légers, entre autres, un léger ponçage mécanique ou manuel est recommandé afin d'améliorer l'adhérence.
- Procéder à la peinture normale.

#### Fer et acier:

- Procéder ensuite au traitement jusqu'au degré Sa2.
- Décapage abrasif jusqu'au métal presque blanc, afin qu'au moins 95 % de chaque portion de la surface totale soit dépourvu de tout résidu visible.
- Décapage très minutieux. Maintenir le jet de décapage sur la surface le temps nécessaire pour assurer l'élimination des éléments décollés de laminage, rouille et matières étrangères, de sorte que les résidus n'apparaissent que sous forme de légères ombres ou taches sur la surface.
- Enfin, éliminer la poussière d'abrasif avec un aspirateur, de l'air comprimé propre et sec ou une brosse propre.

## SYSTÈMES D'APPLICATION POSSIBLES

L'application normale d'Imprex HS époxydique se fait au pinceau, au rouleau à poil court ou au pistolet. Pendant l'application, couvrir chaque passage jusqu'à la moitié pour éviter l'apparition de défauts ou de points d'aiguille. De cette façon, la détérioration précoce du recouvrement sera évitée. Dans le cas des métaux, porter une attention spéciale aux bords, arêtes et soudures.

### FINITION IMPREX HS:

- Rendement: 8 m<sup>2</sup>/l (100 micras secs)
- Couches: 1

## SÉCURITÉ

Consulter la fiche des données de sécurité en vigueur pour une manipulation en sécurité (Paragraphe 8.2). Ne convient pas aux enfants. Tenir hors de la portée des enfants. Ne pas mordre les surfaces peintes.

## ÉLIMINATION

Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter, autant que possible, de produire des déchets. Analyser de possibles méthodes de revalorisation ou de recyclage selon la législation locale et nationale en vigueur. Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter, autant que possible, de produire des déchets. Analyser d'éventuelles méthodes de revalorisation ou de recyclage. Ne pas déverser dans des cours d'eau ou dans l'environnement. Éliminer dans un site de collecte de déchets autorisé ou à travers un gestionnaire de déchets autorisé. Traiter, entreposer et éliminer les déchets conformément aux législations locales-nationales en vigueur.

## STOCKAGE

Consulter les conditions d'entreposage indiquées dans le paragraphe 7.2 de la fiche des données de sécurité en vigueur. Conserver les récipients à l'abri des températures extrêmes, de l'exposition directe au soleil et des gelées. Durée de conservation maximale recommandée : 24 mois à compter depuis la fabrication dans son emballage d'origine parfaitement fermé, à couvert et à des températures comprises entre 5 et 35 °C.

### ► Imprex HS

Impression époxy haute teneur en solides

1573 / Version 3 / 05-03-2025

### NOTE TEXTE LÉGAL

Cette information, et en particulier, les conseils en relation avec l'application et l'utilisation finale du produit, sont réélisées de bonne foi, elles sont basées sur une connaissance actuelle et l'expérience de Pinturas Isaval des produits quand ils ont été stockés, manipulés et appliqués dans de situations normales, respectant la vie utile du produit et les recommandations de Pinturas Isaval. Dans la pratique, les possibles matériaux différents, les supports et les conditions réelles sur le lieu d'application qui sont inconnues du fabricant, provoquent que nous ne pouvons pas garantir l'exactitude de résultat du produit, ni d'aucune autre recommandation écrite, ni de conseil proposé, ni d'aucune garantie de commercialisation ou d'adéquation du produit à des fins particulières, ni aucune obligation d'aspect légal qui pourrait en découler. Pinturas Isaval se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées selon les termes de nos Conditions Générales de Vente et de Fourniture actuelles. Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la version la plus récente et mise à jour des fiches produits locales, dont une copie sera envoyée à celui qui les demande, ou peut également être obtenue sur la page [www.isaval.es](http://www.isaval.es). Toutes les données de cette fiche sont basées sur des essais en laboratoire réalisés à 20°C et à une pression de 1 atm. Les mesures effectuées « in situ » peuvent varier en raison de circonstances indépendantes de notre volonté, telles que des changements dans les conditions environnementales de pression et de température.