

3.1 À BASE DE SOLVENTE



▶ Isaldux Esmalte industrial Mate

Esmalte altas prestações 1807 / Versão 4 / 05-03-2025











DESCRIÇÃO

Esmalte industrial brilho de altas prestações para decoração e proteção de superfícies variadas.

PROPRIEDADES

- Elevada aderência e nivelamento.
- Alta humidificação das superfícies metálicas.
- Alta prestações, resistente aos efeitos nocivos da intempérie.
- Secagem rápida.
- Resistência aos agentes químicos de limpeza.
- Relação qualidade/preço imelhorável.

UTILIZAÇÕES

D

Concebido para pintura de materiais como: Aço, madeira e todos os tipos de suportes adequadamente tratados, vedados e imprimados.

DADOS TÉCNICOS	
Aspeto	Mate.
Cor	Branco, preto e cores carta.
Diluente	D-90, D-10.
Viscosidade (Taça Ford nº 4). Segundos.	220 - 300
Densidade a 20°C (Kg/L)	1.1 - 1.4
Teor de sólidos % volume	48 - 52
Compostos Orgânicos Voláteis (COV).	Conteúdo máximo produto 427,00 g/l
Rendimento	12 - 16 m2/l (35 - 45 mícrons por camada)
Secagem ao pó (min)	20
Secagem ao tato	2 h
Repintura	24 h
Diluição pincel ou rolo	5 - 10 %, com o solvente sintético
Diluição pistola	10 - 15 %, com o solvente universal

NORMAS DE APLICAÇÃO

- Agitar o produto até estar perfeitamente homogeneizado.
- As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e isentas de pó, gordura, salitre, etc.
- Se já estava pintado, verificar se a tinta anterior está em bom estado e com boa aderência.



3.1 À BASE DE SOLVENTE



▶ Isaldux Esmalte industrial

Mate

Esmalte altas prestações

1807 / Versão 4 / 05-03-2025

CONDIÇÕES DO SUPORTE E AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

Não pintar com temperaturas inferiores a 5°C .

TEMPERATURA DO SUPORTE:

Deve ser superior em 2-3 °C relativamente ao ponto de orvalho durante a aplicação.

HUMIDADE AMBIENTE:

Não pintar com humidade relativa superior a 80%.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Não se deve pintar em dias de muito calor, vento forte nem com risco de chuva.



3.1 À BASE DE SOLVENTE



▶ Isaldux Esmalte industrial

Mate

Esmalte altas prestações

1807 / Versão 4 / 05-03-2025

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS:

Ferro e Aço:

- Eliminar a casca proveniente da laminação que possa existir. Eliminar os restos de óxido ou de material já oxidado (com jato abrasivo ou através de raspagem e escovagem mecânica ou manual, ver possibilidade de aplicação do nosso conversor de óxido, se necessário) até deixar a superfície sem óxido. Aplicar 1 ou 2 camadas de imprimação antioxidante conforme as indicações dadas nos possíveis sistemas de aplicação.
- Proceder à pintura normal.

Metais não férricos:

- Eliminação de produtos e resíduos estranhos. Lixar perfeitamente e depois de eliminar toda a sujidade aplicar uma camada de fundo adequado conforme a tabela de possíveis sistemas de pintura e lixar suavemente. Posteriormente aplicar duas camadas de acabamento, lixando suavemente entre camadas.
- Proceder à pintura normal.

Madeira:

- Limpar os restos de óleo e gordura.
- Lixar e aplicar uma imprimação com uma ou duas camadas e deixar secar no mínimo 48 horas.
- Proceder à pintura normal.

Betão:

- Eliminação de produtos e resíduos estranhos.
- Para vedar betões porosos é conveniente utilizar um produto de vedação adequado conforme a tabela possíveis sistemas de aplicação.

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Madeira:

- Eliminação de produtos e resíduos estranhos.
- Lixar e aplicar uma imprimação com uma ou duas camadas e deixar secar no mínimo 48 horas.
- Proceder à pintura normal.

Ferro e Aço:

- Limpar os restos de óleo e gordura.
- Eliminar a casca proveniente da laminação que possa existir.
- Proceder à pintura normal.

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Madeira:

- Se a superfície esmaltada não estiver em condições ótimas, será necessário eliminar o esmalte com DECAPANTE REMOVEDOR DE TINTAS.
- Eliminação de produtos e resíduos estranhos.
- Lixar e aplicar uma imprimação com uma ou duas camadas e deixar secar no mínimo 48 horas.
- Proceder à pintura normal.

Betão:

- Eliminar eflorescências e restos de produtos e substâncias estranhas (gorduras, pó, óleos e/ou derivados,).
- Para vedar betões porosos é conveniente utilizar um produto de vedação adequado conforme a tabela possíveis sistemas de aplicação.

<u>Ferro e Aço:</u>



3.1 À BASE DE SOLVENTE



▶ Isaldux Esmalte industrial

Mate

Esmalte altas prestações

1807 / Versão 4 / 05-03-2025

- Se a superfície esmaltada não estiver em condições ótimas, será necessário eliminar o esmalte com DECAPANTE REMOVEDOR DE TINTAS.
- Eliminar a casca proveniente da laminação que possa existir. Eliminar os restos de óxido ou de material já oxidado (com jato abrasivo ou através de raspagem e escovagem mecânica ou manual), até deixar a superfície sem óxido. Aplicar 1 ou 2 camadas de imprimação antioxidante conforme as indicações dadas nos possíveis sistemas de aplicação.
- Proceder à pintura normal.

POSSÍVEIS SISTEMAS DE APLICAÇÃO

A aplicação normal de Isaldux esmalte mate é feita com pincel, rolo ou pistola. Recomendamos aplicar pelo menos duas camadas de acabamento. Antes do acabamento e dependendo do paramento ou muro, aplicar a imprimação adequada para o rendimento especificado em cada caso.

IMPRIMAÇÕES:

- Isalnox imprimação: proteção antioxidante para suportes ferrosos. Rendimento: 10 13 m2/l. Camadas: 1
- Isalnox imprimações multi-aderente: proteção de superfícies metálicas sem óxido (aço, aço galvanizado, alumínio, ...), vedação para superfícies não metálicas (madeira, gesso, PVC, ...)Rendimento: 10 12 m2/l. Camadas: 1
- Sela pasta mate de vedação: vedação sintética para selar e preencher madeira, gesso e/ou estuque.Rendimento: 13 -18 m2/l. Camadas: 1
- Improxy HS Primer: primer sintético anticorrosivo com alto teor de sólidos e secagem ultra-rápida para a manutenção temporária de estruturas metálicas. Cobertura: 4 -8 m2 / L em espessuras de 40-50 mícrons.

ACABAMENTO ISALDUX ESMALTE INDUSTRIAL (MATE):

Desempenho: 12 - 16 m2/l (35 - 45 micras secas)

Camadas: 2

SEGURANCA

Consultar a ficha de dados de segurança em vigor para um manuseamento seguro (Secção 8.2). Não apto para utilização infantil. Manter fora do alcance das crianças. Não morder as superfícies pintadas.

ELIMINACÃO

Tomar todas as medidas necessárias para evitar ao máximo a produção de resíduos. Analisar possíveis métodos de revalorização ou reciclagem seguindo a legislação local- nacional vigente. Tomar todas as medidas necessárias para evitar ao máximo a produção de resíduos. Analisar possíveis métodos de revalorização ou de reciclagem. Não verter em esgotos ou no meio ambiente. Eliminar num ponto autorizado de recolha de resíduos ou através de um gestor de resíduos autorizado. Os resíduos devem ser manipulados, armazenados e eliminados em conformidade com as legislações locais/nacionais vigentes.

ARMAZENAMENTO

Ver condições de armazenamento indicadas na secção 7.2 da ficha de dados de segurança em vigor. Preservar as embalagens das temperaturas extremas, da exposição direta ao sol e das geadas. Tempo de armazenamento máximo recomendado: 24 meses desde o fabrico na sua embalagem original perfeitamente fechada, protegida da intempérie e conservada a temperaturas entre 5º e 35º C.

NOTA LEGAL DE TEXTO

Esta informação e, em particular, as recomendações relativas à aplicação e uso final do produto, estão dadas de boa fé, baseadas no conhecimento atual e na experiência de Pinturas Isaval dos produtos quando são corretamente armazenados, manuseados e aplicados, em situações normais, dentro da sua via útil, de acordo com as recomendações de Pinturas Isaval. Na prática, as possíveis diferenças nos materiais, suportes e condições reais no lugar de aplicação são tais, que não se pode deduzir da informação do presente documento, nem de qualquer outra recomendação escrita, nem de nenhum conselho dado, nenhuma garantia em fim de comercialização ou idoneidade para propósitos particulares, nem obrigação alguma fora de qualquer relação legal que possa existir. O usuário dos produtos deve realizar as provas para comprovar sua idoneidade de acordo com uso que se lhe queira dar. Pinturas Isaval se reserva no direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados. Todos os pedidos são aceites de acordo com os términos das nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento vigentes. Os usuários devem conhecer e utilizar a última versão atualizada das Fichas de Dados de Produtos local, cópia das quais se mandarão a quem as solicite, ou também se podem aceder na página «www.lsaval.es». Todos os dados desta ficha são baseados em testes laboratoriais realizados a 20°C e 1 atm de pressão. As medições realizadas "in situ" podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle, como mudanças nas condições ambientais de pressão e temperatura.

