FICHA TÉCNICA

3.2 BASE AGUA

▶ Acquatex PU (Mate)

Esmalte poliuretano altas prestaciones

2086 / Versión 5 / 16-01-2024

DESCRIPCIÓN

Esmalte monocomponente de poliuretano en base acuosa de altísimas prestaciones. Cumple con todos los requisitos establecidos en el “GREEN BUILDING”, ofreciendo la máxima puntuación posible para las certificaciones BREEAM y/o LEED.

PROPIEDADES

- Tacto agradable
- Excelente nivelación de similares características a los productos sintéticos clásicos.
- Duro y muy resistente a la abrasión y al roce.
- Resistencia a los efectos nocivos de la intemperie.
- Buena adherencia sobre soportes difíciles.
- No amarillea con el tiempo ni siquiera en la oscuridad.
- Resistencia a los productos de limpieza doméstica.
- No contiene disolventes orgánicos.
- Bajo olor.
- Aplicación en interior y exterior.

USOS

Recomendable para el lacado de puertas y ventanas de madera. Protección de una extensa variedad de superficies (convenientemente imprimadas) como madera, yeso y hierro, galvanizado, aluminio, PVC, acero inoxidable.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Mate Sedoso.
Color	Blanco y colores carta Sistema tintométrico Esencia.
Densidad a 20ºC (Kg/L)	1.28 ± 0.05
Contenido en sólidos % volúmen	38
Clasificación a la Reacción al Fuego (EN13501-1)	A2-s1-d0
Rendimiento	8 - 12 m2/l (35 - 50 micras secas)
Secado al tacto (horas)	1 - 2
Secado total (días)	5 - 6
Diluyente	Agua.
% Dilución brocha o rodillo	0 - 15
% Dilución pistola	10 - 20
Limpieza de utensilios y manchas	Con agua antes del secado.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 8,6 g/l

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

▶ Acquatex PU (Mate)

Esmalte poliuretano altas prestaciones

2086 / Versión 5 / 16-01-2024

CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

No pintar por debajo de los 7°C.

TEMPERATURA DEL SOPORTE:

La temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3 ºC al punto de rocío durante la aplicación.

HUMEDAD AMBIENTE:

No pintar con una humedad relativa por encima del 80%.

CONDICIONES AMBIENTALES:

No se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS:

Hierro y Acero:

- Si la superficie está esmaltada, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS. Realizar el pintado como si fuera un soporte nuevo sin pintar.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante segun indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.

Madera:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante segun indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.
- Maderas nuevas: Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después se elimina toda la suciedad. Se aconseja aplicar 1-2 manos de tapaporos para regular la absorción del soporte.Si se desea una protección posterior es conveniente aplicar una mano de FONDO PROTECTOR antes de aplicar el tapaporos.Terminación con el producto de la línea XANOL necesario según el acabado y uso final deseado.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón:

- Si no es posible realizar un tratamiento mecánico deberá realizarse, al menos, un tratamiento químico: eliminación de agentes extraños o no deseados mediante el empleo de ácido clorhídrico diluido paradespués eliminar los restos de ácido con abundante agua; dejando por último secar el soporte totalmente y proceder al pintado normal.

SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Hormigón:

- Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceites y/o derivados,).
- Aplicar una mano de fijador para cerrar el poro e impedir que se produzca una alta absorción en la posterior aplicación de pintura.(Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.
- Lijado y aplicar una imprimación a una o dos manos y dejar secar un mínimo de 48 horas.

Hierro y Acero:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante segun indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.
- Proceder al pintado normal.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

▶ Acquatex PU (Mate)

Esmalte poliuretano altas prestaciones

2086 / Versión 5 / 16-01-2024

POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal de Acquatex PU mate se hace a brocha, rodillo o pistola. Se recomienda mínimo dos manos de acabado. Previo al acabado y en función del paramento aplicar la imprimación adecuada al rendimiento especificado en cada caso.

IMPRIMACIONES:

- Acquatex Primer: Superficies metálicas no ferricas libres de óxido (acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio,…). Superficies no metálicas (madero, yeso, pvc, azulejo,…). Rendimiento: 8-12 m2/l. Capas: 1
- Fixenol Consolidante: indicada para la fijación, consolidación y sellado de substratos minerales (mortero de cemento, hormigón, baldosín catalán, etc.)Rendimiento:Hormigón: 15-20 m2/l.Morteros cementosos: 10-15 m2/l.Fibrocemento: 10 - 15 m2/l.Yeso/escayola: 5 - 15 m2/l.Superficies pintadas: 15 - 20 m2/l. Capas: 1
- Fixenol pigmentado: superficies no homogéneas (materiales diversos, zonas con distintos colores, reparaciones, etc.), donde se debe aplicar FIXENOL PIGMENTADO en el color deseado, a fin de regularizar el tono, la absorción y el aspecto del soporte.Rendimiento: 8 - 15 m2/l. Capas: 1
- Isalnox imprimación multiadherente acqua: protección de superficies metálicas libres de óxido (acero, acero galvanizado, aluminio, …), sellador para superficies no metálicas (madera, yeso, PVC, …)Rendimiento: 8 - 10 m2/l. Capas: 1
- Xanol Selladora: sellado y rellenado de sperficies de madera.Rendimiento: 8 - 12 m2/l. Capas: 1
- Xanol tapaporos: homogenización de la absorción del soportes y aumento el rendimiento del acabado.Rendimiento: 1 - 12 m2/l. Capas: 1
- Imprex imprimación epoxi acqua: imprimación anticorrosiva para terminar con sistemas epoxi, poliuretano o sintéticos. ya sea en base agua o disolvente. Rendimiento: 6-10 m2/l. Capas: 1

ACABADO ACQUATEX PU (MATE):

- Rendimiento: 8 - 12 m2/l (35 - 50 micras secas)
- Capas: 2

SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local-nacional vigentes.

ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.Isaval.es».Todos los datos de esta Ficha están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas “in situ” pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es