FICHA TÉCNICA

4.2 BASE DISOLVENTE

▶ Imprex RZ

Imprimación epoxi-poliamida rica en zinc

2130 / Versión 6 / 04-05-2026

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi poliamida de dos componentes con un contenido en zinc del 80% en peso, sobre los sólidos de la película seca..

PROPIEDADES

- Excelente poder anticorrosivo debido a las características de las resinas y muy alto contenido en zinc.
- Muy buena resistencia al agua y disolventes.
- Protección catódica en las áreas expuestas a daños mecánicos.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Repintable con sistemas epoxi, poliuretanos, acrílicos y sintéticos.
- Cumple la norma UNE 48277:2005

USOS

Imprimación para la protección anticorrosiva del acero expuesto a ambientes en elevada corrosividad, tales como los requeridos en ISO-12944 para ambientes C4, C-5 Industrial, C-5 Marítimo. Esta imprimación estará siempre en contacto con acero para que exista un par galvánico, y actué el zinc como ánodo de sacrificio.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Mate semi-metálico.
Color	Gris
Diluyente	D-100.
Peso específico	IMPRIMACIÓN: 2.85 g/cm2. CATALIZADOR: 0.98 g/cm2.
Contenido en sólidos % volúmen	75 %
Relación de mezcla	10:1 en peso 4:1 en volumen
Vida útil de mezcla	> 9 h Se reduce a mayor temperatura
Contenido de zinc %peso sobre sólidos de la pelicula seca	80,6
Espesor recomendado	40 - 60 micras aproximadamente
Rendimiento	12 m2/l (50 micras secas)
Repintado	12 - 24 h máximo
Secado al tacto	1 h
% Dilución máxima	0 - 5
Curado Total a 20ºC (días)	5 - 6
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 373,40 g/l

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Añadir el endurecedor a la base y agitar mecánicamente a 300 rpm durante 3 minutos.
- La mezcla no tiene tiempo de inducción (no hace falta esperar para su aplicación).
- A ser posible, realizar un chorreado de arena grado Sa21/2 antes de efectuar la aplicación.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

▶ Imprex RZ

Imprimación epoxi-poliamida rica en zinc

2130 / Versión 6 / 04-05-2026

CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

No aplicar con temperaturas inferiores a 10° C.

HUMEDAD AMBIENTE:

No aplicar una humedad ambiental superior al 80%.

CONDICIONES AMBIENTALES:

No pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS:

Hormigón:

- Esperar hasta total fraguado (mín 30 días).
- Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceites y/o derivados,).
- Si la pintura esta vieja o mal adherida con presencia de defectos tales como caleo, ampollas, desconchados, cuarteamientos..., se debe eliminar completamente antes de pintar para después aplicar una mano de fijador acrilico transparente. (ver posibles sistemas de aplicación)
- Ver la compatibilidad sobre la pintura anterior.

Hierro y Acero:

- Después proceder al tratamiento hasta grado Sa2.
- Chorreando abrasivo hasta metal casi blanco, a fin de conseguir que por lo menos al 95% de cada porción de la superficie total quede libre de cualquier residuo visible.
- Chorreado muy cuidadoso. El chorro se mantiene sobre la superficie y el tiempo necesario para asegurar que la cascarilla de laminación, herrumbre y materias extrañas son eliminados de tal forma que cualquier residuo aparezca sólo como ligeras sombras o manchas de la superficie.
- Finamente, se elimina el polvo de abrasivo con un aspirador, con aire comprimido limpio y seco o con un cepillo limpio.

POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal de Imprex RZ se hace a brocha para pequeñas áreas o pistola airless.

ACABADO IMPREX RZ:

- Rendimiento: 12 m2/l para un espesor seco de 50 micras por capa..
- Capas: 1

SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local-nacional vigentes.

ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 **+34 96 164 00 02** **isaval@isaval.es**

▶ Imprex RZ

Imprimación epoxi-poliamida rica en zinc

2130 / Versión 6 / 04-05-2026

NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.Isaval.es». Los datos que se facilitan son orientativos y no pueden considerarse con vinculantes, están basados en ensayos de laboratorio realizados a 20ºC y 1 atm de presión. Las medidas realizadas “in situ” pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control, como cambios en las condiciones ambientales de presión y temperatura. Los intervalos de medidas han sido conformados mediante histórico de medidas. El producto no debe utilizarse para fines distintos de aquellos que se especifican. Si fuera necesaria alguna aclaración adicional sobre las característica o uso del producto, el usuario deberá ponerse en contacto con personal de PINTURAS ISAVAL SL.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 **+34 96 164 00 02** **isaval@isaval.es**