


# FICHE TECHNIQUE

4.2 BASE SOLVANT

## ▶ Imprex RZ

Impression époxy-polyamide riche en zinc

2130 / Version 6 / 04-05-2026

## DESCRIPTION

Impression époxy-polyamide à deux composants avec une teneur en zinc de 80 % du poids, sur les solides de la pellicule sèche.

## PROPRIÉTÉS

- Excellent pouvoir antirouille en raison des caractéristiques des résines et très haute teneur en zinc.
- Très bonne résistance à l'eau et aux solvants.
- Protection cathodique dans les zones exposées aux dommages mécaniques.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Recouvrable avec des systèmes époxy, polyuréthane, acryliques et synthétiques.
- Conforme à la norme UNE 48277:2005

## USAGES

Impression pour la protection antirouille de l'acier exposé à des ambiances soumises à une forte corrosion, notamment ISO-12944 pour des entourages C4, C-5 Industriel, C-5 Maritime. Cette impression sera toujours en contact avec l'acier afin qu'il existe un couple galvanique et que le zinc puisse agir comme anode sacrificielle.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| **Aspect** | Mat semi-métallique. |
| **Couleur** | Gris |
| **Diluant** | D-100. |
| **Poids spécifique** | IMRPESSION : 2.85 g/cm2.<br>CATALYSEUR : 0.98 g/cm2. |
| **Teneur en solides % volume** | 75 % |
| **Rapport de mélange** | 10:1 en poids<br>4:1 en volume |
| **Vie utile du mélange** | > 9 h Réduction si plus chaud |
| **Teneur en zinc % poids sur solides de la pellicule sèche** | 80,6 |
| **Épaisseur recommandée** | 40 - 60 microns approx |
| **Rendement** | 12 m2/l (50 microns par couche) |
| **Recouvrement** | 12 - 24 h maximum |
| **Séchage au toucher** | 1 h |
| **% Dilution maximale** | 0 - 5 |
| **Séchage total à 20 ºC (jours)** | 5 - 6 |
| **Composants Organiques Volatiles (COV)** | Teneur maximum du produit<br>373,40 g/l |

## MODE D'EMPLOI

- Agiter le produit jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène.
- Ajouter le durcisseur à la base et agiter mécaniquement à 300 rpm pendant 3 minutes.
- Le mélange ne possède pas de temps d'induction (pas besoin d'attendre pour son application).
- Si possible, réaliser un sablage de degré Sa21/2 avant l'application.



C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

## ▶ Imprex RZ

Impression époxy-polyamide riche en zinc

2130 / Version 6 / 04-05-2026

## CONDITIONS DU SUPPORT ET AMBIANCE

**TEMPÉRATURE AMBIANTE:**

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 ºC

**HUMIDITÉ AMBIANTE:**

Ne pas appliquer avec une humidité ambiante supérieure à 80 %.

**CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES:**

Ne pas peindre par temps pluvieux ni en cas de chaleur extrême.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

**SURFACES NON PEINTES:**

*Béton:*

- Attendre la prise complète du support (min. 30 jours).
- Éliminer les efflorescences et restes de produits ou substances étrangères (graisse, poussière, huile et/ou dérivés, etc.).
- Si la peinture est ancienne ou adhère mal et présente des défauts tels que farinage, cloques, écaillures, fissures, etc., il faut l'éliminer complètement avant de peindre pour ensuite appliquer une couche d'acrylique transparent. (consulter les systèmes d'application possibles).
- Vérifier la compatibilité sur la peinture précédente.

*Fer et acier:*

- Procéder ensuite au traitement jusqu'au degré Sa2.
- Décapage abrasif jusqu'au métal presque blanc, afin qu'au moins 95 % de chaque portion de la surface totale soit dépourvu de tout résidu visible.
- Décapage très minutieux. Maintenir le jet de décapage sur la surface le temps nécessaire pour assurer l'élimination des éléments décollés de laminage, rouille et matières étrangères, de sorte que les résidus n'apparaissent que sous forme de légères ombres ou taches sur la surface.
- Enfin, éliminer la poussière d'abrasif avec un aspirateur, de l'air comprimé propre et sec ou une brosse propre.

## SYSTÈMES D'APPLICATION POSSIBLES

L'application normale d'Imprex HS époxydique se fait au pinceau sur de petites surfaces ou au pistolet airless.

**FINITION IMPREX RZ:**

- Rendement: 12 m2/l para un espesor seco de 50 micras por capa..
- Couches: 1

## SÉCURITÉ

Consulter la fiche des données de sécurité en vigueur pour une manipulation en sécurité (Paragraphe 8.2). Ne convient pas aux enfants. Tenir hors de la portée des enfants. Ne pas mordre les surfaces peintes.

## ÉLIMINATION

Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter, autant que possible, de produire des déchets. Analyser de possibles méthodes de revalorisation ou de recyclage selon la législation locale et nationale en vigueur. Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter, autant que possible, de produire des déchets. Analyser d'éventuelles méthodes de revalorisation ou de recyclage. Ne pas déverser dans des cours d'eau ou dans l'environnement. Éliminer dans un site de collecte de déchets autorisé ou à travers un gestionnaire de déchets autorisé. Traiter, entreposer et éliminer les déchets conformément aux législations locales-nationales en vigueur.

## STOCKAGE

Consulter les conditions d'entreposage indiquées dans le paragraphe 7.2 de la fiche des données de sécurité en vigueur. Conserver les récipients à l'abri des températures extrêmes, de l'exposition directe au soleil et des gelées. Durée de conservation maximale recommandée : 24 mois à compter depuis la fabrication dans son emballage d'origine parfaitement fermé, à couvert et à des températures comprises entre 5 et 35 ºC..



C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

## ▶ Imprex RZ

Impression époxy-polyamide riche en zinc

2130 / Version 6 / 04-05-2026

## NOTE TEXTE LÉGAL

Ces informations, notamment les recommandations relatives à l´application et à l´utilisation finale du produit, sont fournies de bonne foi, sur la base des connaissances actuelles et de l'expérience de Pinturas Isaval concernant les produits, à condition qu'ils soient correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, durant leur durée de vie utile et conformément aux recommandations de Pinturas Isaval. En pratique, les différences possibles entre matériaux, supports et conditions réelles sur le site d´application sont telles qu´aucune garantie de commercialisation ou d'adéquation à un usage particulier, ni aucune obligation, ne peut être déduite des informations contenues dans le présent document, ni d'aucune autre recommandation écrite ou conseil fourni. L'utilisateur doit effectuer ses propres essais pour vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu. Pinturas Isaval se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées conformément à nos Conditions Générales de Vente et de Fourniture en vigueur. Les utilisateurs doivent consulter et utiliser la version la plus récente et mise à jour des Fiches Techniques Produits locales, disponibles sur demande ou sur le site www.Isaval.es. Les données fournies sont indicatives et ne peuvent être considérées comme contraignantes, étant issues d'essais en laboratoire réalisés à 20°C et 1 atm de pression. Les mesures effectuées sur site peuvent varier en raison de conditions échappant à notre contrôle, telles que les changements de pression et de température ambiantes. Les intervalles de mesure ont été établis sur la base d'un historique de mesures. Le produit ne doit pas être utilisé à des fins autres que celles spécifiées. Pour toute information complémentaire sur les caractéristiques ou l´utilisation du produit, l´utilisateur doit contacter le personnel de PINTURAS ISAVAL S.L.



C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
**+34 96 164 00 01** **+34 96 164 00 02** **isaval@isaval.es**