



## FICHA TÉCNICA

### 3.2 BASE AGUA

#### ► Esmalte 2kr Acqua brillo

Esmalte poliuretano 2 componentes

2372 / Versión 1 / 24-02-2021



## DESCRIPCIÓN

Esmalte de acabado de naturaleza poliuretánica al agua, a base de resinas acrílicas hidroxiladas y reticulado con isocianatos alifáticos, destinado para aquellos trabajos que requieran un acabado de excelente calidad y resistencia, y condiciones de trabajo sin olores molestos.

## PROPIEDADES

- No amarillea.
- Excelente retención de color y brillo.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- Alta opacidad y nivelación.
- Buena flexibilidad.
- Buena adherencia sobre soportes difíciles.
- Sin olor.
- Uso interior-externo.

## USOS

Pensado especialmente para el pintado de gran variedad de sustratos tanto metálicos (hierro, acero, galvanizado, latón, aluminio, etc...) como no metálicos (madera, hormigón, yeso, etc...), cuando se requiera un acabado de gran calidad y resistencia.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Aspecto</b>	Brillante
<b>Color</b>	Blanco y colores de la carta RAL bajo pedido.
<b>Brillo (UNE EN ISO 2813)</b>	78 - 82 medido a 60°
<b>Densidad de la mezcla (Kg/l)</b>	1.30 - 1.35 (variable en función del color)
<b>Contenido en sólidos % volumen</b>	43 - 47 (variable en función del color)
<b>Rendimiento (m<sup>2</sup>/l)</b>	10 - 13 (para aplicación de 40 - 50 micras secas)
<b>Repintado (horas)</b>	8H a 20°C
<b>Secado al tacto (horas)</b>	2H a 20°C
<b>Curado Total a 20°C (días)</b>	8 días a 20°C
<b>Relación de mezcla</b>	- 8 a 1 en volumen con ENDURECEDOR 2KR ACQUA. - 9 a 1 en peso con ENDURECEDOR 2KR ACQUA
<b>Vida útil de la mezcla (horas)</b>	4
<b>% Dilución brocha o rodillo</b>	0 - 10 (con agua)
<b>% Dilución pistola</b>	0 - 10 (con agua)
<b>Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).</b>	Contenido máximo producto 34,00 g/l.

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben ser consistentes, sin materiales mal adheridos y estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, mohos, hongos o algas.
- Añadir el endurecedor a la base y agitar mecánicamente a 300 rpm durante 3 minutos.



### ► Esmalte 2kr Acqua brillo

Esmalte poliuretano 2 componentes

2372 / Versión 1 / 24-02-2021

## CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

### TEMPERATURA AMBIENTE:

No pintar por debajo de los 10°C de temperatura ambiente

### TEMPERATURA DEL SOPORTE:

La temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación.

### HUMEDAD AMBIENTE:

No pintar con una humedad relativa superior al 80%.

### CONDICIONES AMBIENTALES:

No se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

### ► Esmalte 2kr Acqua brillo

Esmalte poliuretano 2 componentes

2372 / Versión 1 / 24-02-2021

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES NO PINTADAS:

#### Hierro y Acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante según indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.
- Es conveniente aplicar una imprimación antioxidante, para la máxima protección de las superficies metálicas. (Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

#### Hormigón:

- Eliminación de productos y residuos extraños.
- Aplicar una mano de fijador/imprimación para crear un entramado de resina, permitiendo la transpiración, reduciendo la absorción y facilitando la posterior aplicación de pintura. (Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

#### Metales no férricos:

- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad aplicar una mano de fondo adecuado según tabla de posibles sistemas de pintado y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.

#### Madera:

- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad aplicar una mano de fondo adecuado según tabla de posibles sistemas de pintado y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.

### SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

#### Hierro y Acero:

- Si la superficie esmaltada no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante según indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.
- Proceder al pintado normal.

#### Metales no férricos:

- Si la superficie esmaltada no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad. Aplicación de una mano de imprimación adecuada según tabla posibles sistemas de aplicación y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.

#### Madera:

- Si la superficie esmaltada no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad. Aplicación de una mano de imprimación adecuada según tabla posibles sistemas de aplicación y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.

#### Hormigón:

- Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante tratamiento con SULFATO DE ZINC DILUIDO. Regular la absorción con la aplicación de fijador/imprimación adecuado ( Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

### ► Esmalte 2kr Acqua brillo

Esmalte poliuretano 2 componentes

2372 / Versión 1 / 24-02-2021

## POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación puede efectuarse a brocha, rodillo o pistola.

### IMPRIMACIONES:

- Acquatex Primer: Superficies metálicas no ferricas libres de óxido (acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio,...). Superficies no metálicas (madero, yeso, pvc, azulejo,...)Rendimiento: 8-12 m<sup>2</sup>/l. Capas: 1
- Fixenol pigmentado: superficies no homogéneas (materiales diversos, zonas con distintos colores, reparaciones, etc.), donde se debe aplicar FIXENOL PIGMENTADO en el color deseado, a fin de regularizar el tono, la absorción y el aspecto del soporte.Rendimiento: 8 - 15 m<sup>2</sup>/l. Capas: 1
- Imprex HS: imprimación antióxidante epoxídica de altos sólidos.Rendimiento: 6 - 10 m<sup>2</sup>/l. Micras: 100
- Imprex Imprimación epoxídica 2 comp.: imprimación antioxidante epoxídica.Rendimiento: 10 - 12 m<sup>2</sup>/l Micras: 40 - 50
- Imprex RZ: imprimación epoxídica anticorrosiva para ambientes de extrema corrosividad.Rendimiento: 11 - 14 m<sup>2</sup>/l Micras: 50
- Isalnox imprimación multiadherente acqua: protección de superficies metálicas libres de óxido (acero, acero galvanizado, aluminio, ...), sellador para superficies no metálicas (madera, yeso, PVC, ...)Rendimiento: 8 - 10 m<sup>2</sup>/l. Capas: 1
- Imprex MIO: imprimación epoxídica anticorrosiva para ambientes de elevada corrosividad.Rendimiento: 10 - 14 m<sup>2</sup>/l Micras: 60
- Imprex imprimación epoxi acqua: imprimación anticorrosiva para terminar con sistemas epoxi, poliuretano o sintéticos. ya sea en base agua o disolvente. Rendimiento: 6-10 m<sup>2</sup>/l. Capas: 1

### ACABADO ESMALTE 2KR ACQUA BRILLO:

- Rendimiento: 10-13 m<sup>2</sup>/L
- Capas: 2

## SEGURIDAD

Apto para uso doméstico.  
No apto para uso infantil.

Mantener fuera del alcance de los niños.  
No morder las superficies pintadas

## ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

## ALMACENAMIENTO

Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas.

## NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.isaval.es». Todos los datos de esta Ficha están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.