FICHE TECHNIQUE

3.2 BASE EAU

▶ Laque aliphatique 2kR Acqua (Satiné)

Laque polyuréthane hautes prestations

2373 / Version 4 / 04-03-2025

DESCRIPTION

Laque de finition de nature polyuréthane à l'eau, à base de résines acryliques hydroxylées et réticulé avec des isocyanates aliphatiques, destiné aux travaux qui nécessitent une finition d'excellente qualité et résistance, et des conditions de travail sans odeurs désagréables. Répond à toutes les exigences établies dans le "GREEN BUILDING", offrant le score le plus élevé possible pour les certifications BREEAM et / ou LEED.

PROPRIÉTÉS

- Ne jaunit pas.
- Excellente rétention de la couleur et de la brillance.
- Résistance aux effets nocifs des intempéries.
- Haute opacité et nivellement.
- Bonne flexibilité.
- Bonne adhérence sur les supports difficiles.
- Inodore.
- Utilisation en intérieur et extérieur.
- Contribue à la certification BREEAM et LEED.

USAGES

Spécialement conçu pour la peinture d'une grande variété de substrats métalliques (fer, acier, galvanisé, laiton, aluminium, etc.) et non métalliques (bois, béton, plâtre, etc.) pour obtenir une finition de grande qualité et résistante.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Satinée
Couleur	Blanc et nuancier RAL sur commande.
Brillance (UNE EN ISO 2813)	25 - 30 mesuré à 60º
Densité du mélange (Kg/L)	1.30 - 1.35 (Variable en fonction de la couleur)
Teneur en solides % volume	43 - 47 (Variable en fonction de la couleur)
Rendement	10 - 13 m2/l (pour application de 40-50 microns secs).
Recouvrement	8 h
Séchage au toucher	2 h
Séchage total à 20 ºC (jours)	8
Rapport de mélange	- 8 à 1 en volume avec DURCISSEUR 2kR ACQUA. - 9 à 1 en poids avec DURCISSEUR 2kR ACQUA
Vie utile du mélange	4 h
Diluant	Eau.
% Dilution pinceau ou rouleau	0 - 10
% Dilution pistolet	0 - 10
Composants Organiques Volatiles (COV)	Teneur maximum du produit 28,1 g/L

MODE D'EMPLOI

- Agiter le produit jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène.
- Les surfaces à peindre doivent être consistantes, sans matériaux mal adhérés et propres, sèches et libres de poussière, graisse, salpêtre, moisissures, champignons ou algues.
- Ajouter le durcisseur à la base et agiter mécaniquement à 300 rpm pendant 3 minutes.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

▶ Laque aliphatique 2kR

Acqua (Satiné)

Laque polyuréthane hautes prestations

2373 / Version 4 / 04-03-2025

CONDITIONS DU SUPPORT ET AMBIANCE

TEMPÉRATURE AMBIANTE:

Ne pas peindre en dessous de 10 ºC (température ambiante)

TEMPÉRATURE DU SUPPORT:

La température du substrat doit être 2 à 3 ºC supérieure au point de rosée pendant l'application.

HUMIDITÉ AMBIANTE:

Ne pas peindre avec une humidité relative supérieure à 80 %.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES:

Ne pas peindre en cas d'ensoleillement excessif, de vent fort ou de risque de pluie.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

▶ Laque aliphatique 2kR

Acqua (Satiné)

Laque polyuréthane hautes prestations

2373 / Version 4 / 04-03-2025

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES NON PEINTES:

Fer et acier:

- Éliminer l'éventuelle couche de laminage. Éliminer les restes de rouille ou de matériel oxydé (décapage abrasif ou raclage et brossage mécanique ou manuel) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucune trace de rouille sur la surface. Appliquer 1 ou 2 couches d'impression antirouille selon les indications fournies dans les systèmes d'application possibles.
- Il est conseillé d'appliquer un impression antirouille pour une protection maximale des surfaces métalliques. (consulter les systèmes d'application possibles).
- Procéder à la peinture normale.

Béton:

- Élimination de produits et de déchets étrangers.
- Appliquer une couche de fixateur/impression pour créer un revêtement en résine permettant la respiration, réduisant l'absorption et facilitant ensuite l'application de la peinture (consulter les systèmes d'application possibles).
- Procéder à la peinture normale.

Bois:

- Élimination de produits et de déchets étrangers. Poncer correctement et éliminer ensuite les saletés. Appliquer une couche de fond adapté selon le tableau des systèmes de peinture possibles et poncer ensuite avec soin. Appliquer à continuation deux couches de finition et poncer avec soin entre les couches.

Métaux non ferriques:

- Élimination de produits et de déchets étrangers. Poncer correctement et éliminer ensuite les saletés. Appliquer une couche de fond adapté selon le tableau des systèmes de peinture possibles et poncer ensuite avec soin. Appliquer à continuation deux couches de finition et poncer avec soin entre les couches.
- Bonne adhérence sur les métaux non ferreux, bien que dans le cas de l'aluminium, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence préalable.

SURFACES DÉJÀ PEINTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Fer et acier:

- Si la surface laquée n'est pas en bon état, éliminer la laque à l'aide de notre DÉCAPANT À PEINTURE.
- Éliminer l'éventuelle couche de laminage. Éliminer les restes de rouille ou de matériel oxydé (décapage abrasif ou raclage et brossage mécanique ou manuel) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucune trace de rouille sur la surface. Appliquer 1 ou 2 couches d'impression antirouille selon les indications fournies dans les systèmes d'application possibles.
- Procéder à la peinture normale.

Béton:

- Élimination des efflorescences et de l'alcalinité au moyen d'un traitement au SULFATE DE ZINC DILUÉ. Ajuster l'absorption avec l'application d'un fixateur/impression adapté (consulter les systèmes d'application possibles).
- Procéder à la peinture normale.

Bois:

- Si la surface laquée n'est pas en bon état, éliminer la laque à l'aide de notre DÉCAPANT À PEINTURE.
- Élimination de produits et de déchets étrangers. Poncer correctement et éliminer ensuite les saletés. Application d'une couche d'impression selon le tableau des systèmes d'application possibles et poncer soigneusement. Appliquer ensuite deux couches de finition et poncer avec soin entre les couches.

Métaux non ferriques:

- Si la surface laquée n'est pas en bon état, éliminer la laque à l'aide de notre DÉCAPANT À PEINTURE.
- Élimination de produits et de déchets étrangers. Poncer correctement et éliminer ensuite les saletés. Application d'une couche d'impression selon le tableau des systèmes d'application possibles et poncer soigneusement. Appliquer ensuite deux couches de finition et poncer avec soin entre les couches.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 **+34 96 164 00 02** **isaval@isaval.es**

▶ Laque aliphatique 2kR

Acqua (Satiné)

Laque polyuréthane hautes prestations

2373 / Version 4 / 04-03-2025

SYSTÈMES D'APPLICATION POSSIBLES

Application possible au pinceau, au rouleau ou au pistolet.

IMRESSIONS:

- Acquatex Primer : Surfaces métalliques non ferriques, sans rouille, telles que l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'aluminium, etc.). Surfaces non métalliques : bois, plâtre, PVC, carreaux, etc. Rendement : 8-12 m2/l. Couches : 1
- Fixenol pigmenté : surfaces non homogènes (matériaux divers, zones de différentes couleurs, réparations, etc.), sur lesquelles il faut appliquer du FIXENOL PIGMENTÉ de la couleur souhaitée, afin de régulariser le ton, l'absorption et l'aspect du support. Rendement : 8 - 15 m2/l. Couches : 1
- Imprex HS : impression antirouille époxydique avec une haute teneur en solides. Rendement : 6 - 10 m2/l. Microns : 100
- Imprex impression époxydique 2 comp. : impression antirouille époxydique. Rendement : 10 - 12 m2/ l Microns : 40 - 50
- Imprex RZ : impression époxydique antirouille pour des entourages avec une corrosivité extrême. Rendement : 11 - 14 m2/l Microns : 50
- Isalnox impression multi-adhérente acqua : protection de surfaces métalliques libres de rouille (acier, acier galvanisé, aluminium, etc.), apprêt pour des surfaces non métalliques (bois, plâtre, PVC, etc.). Rendement : 8 - 10 m2/l. Couches : 1
- Xanol Apprêt : scellage et remplissage de surfaces en bois. Rendement : 8 - 12 m2/l. Couches : 1
- Xanol bouche-pores : homogénéisation de l'absorption du support et augmentation du rendement de la finition. Rendement : 1 - 12 m2/l. Couches : 1
- Imprex MIO : impression époxydique antirouille pour des entourages avec une corrosivité élevée. Rendement : 10 - 14 m2/l Microns : 60
- Isalnox acqua primer : protection des surfaces métalliques sans rouille (acier, acier galvanisé et aluminium...). Rendement : 7-9 m2/l. Couches : 1
-

FINITION ESMALTE ALIFÁTICO 2KR ACQUA (SATINADO):

- Rendement: 10 - 13 m2/l
- Couches: 2

SÉCURITÉ

Convient à un usage domestique. Ne convient pas aux enfants. Tenir hors de la portée des enfants. Ne pas mordre les surfaces peintes

ÉLIMINATION

Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter, autant que possible, de produire des déchets. Analyser d'éventuelles méthodes de revalorisation ou de recyclage. Ne pas déverser dans des cours d'eau ou dans l'environnement. Éliminer dans un site de collecte de déchets autorisé. Traiter et éliminer les déchets conformément aux législations locales/nationales en vigueur. Éliminer les récipients et les emballages vides conformément aux législations en vigueur. La neutralisation ou la destruction du produit doit être effectuée au moyen de l'incinération contrôlée dans des centrales spécialisées de déchets chimiques, conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE

Conserver les récipients à l'abri des températures extrêmes, de l'exposition directe au soleil et des gelées.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 +34 96 164 00 02 isaval@isaval.es

▶ Laque aliphatique 2kR

Acqua (Satiné)

Laque polyuréthane hautes prestations

2373 / Version 4 / 04-03-2025

NOTE TEXTE LÉGAL

Cette information, et en particulier, les conseils en relation avec l'application et l'utilisation finale du produit, sont rélaisées de bonne foi, elles sont basées sur une connaissance actuelle et l'expérience de Pinturas Isaval des produits quand ils ont été stockés, manipulés et appliqués dans de situations normales, respectant la vie utile du produit et les recommandations de Pinturas Isaval. Dans la pratique, les possibles matériaux différents, les supports et les conditions réelles sur le lieu d'application qui sont inconnues du fabricant, provoquent que nous ne pouvons pas garantir l'exactitude de résultat du produit, ni d'aucune autre recommandation écrite, ni de conseil proposé, ni d'aucune garantie de commercialisation ou d'adéquation du produit à des fins particulières, ni aucune obligation d'aspect légal qui pourrait en découler. Pinturas Isaval se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées selon les termes de nos Conditions Générales de Vente et de Fourniture actuelles. Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la version la plus récente et mise à jour des fiches produits locales, dont une copie sera envoyée à celui qui les demande, ou peut également être obtenue sur la page www.Isaval.es. Toutes les données de cette fiche sont basées sur des essais en laboratoire réalisés à 20°C et à une pression de 1 atm. Les mesures effectuées « in situ » peuvent varier en raison de circonstances indépendantes de notre volonté, telles que des changements dans les conditions environnementales de pression et de température.

C/ Velluters, Parcela 2-14 · Pol. Ind. Casanova · 46394, Ribarroja del Turia · Valencia - España
+34 96 164 00 01 **+34 96 164 00 02** **isaval@isaval.es**