



FICHA TÉCNICA

3.2 À BASE DE ÁGUA



► Esmalte alifático 2kR Acqua (Acetinado)

Esmalte poliuretano altas prestaciones

2373 / Versão 4 / 04-03-2025



DESCRIÇÃO

Esmalte de acabamento de natureza poliuretânica à base de água, com resinas acrílicas hidroxiladas e reticulado com isocianatos alifáticos, destinado a trabalhos que exijam um acabamento de excelente qualidade e resistência, além de condições de trabalho sem odores desagradáveis. Cumpre com todos os requisitos estabelecidos no " GREEN BUILDING", oferecendo a máxima pontuação possível para as certificações BREEAM y/o LEED.

PROPRIEDADES

- Não amarelece.
- Excelente retenção de cor e brilho.
- Resistente aos efeitos nocivos da intempérie.
- Alta opacidade e nivelamento.
- Boa flexibilidade.
- Boa aderência sobre suportes difíceis.
- Sem odor.
- Utilização interior- exterior.
- Contribui para a certificação BREEAM e LEED.

UTILIZAÇÕES

Especialmente concebido para a pintura de uma grande variedade de substratos tanto metálicos (ferro, aço, galvanizado, latão, alumínio, etc.) como não metálicos (madeira, betão, gesso, etc.) quando for requerido um acabamento de grande qualidade e resistência.

DADOS TÉCNICOS

Aspeto	Acetinado
Cor	Branco e cores da carta RAL sob pedido.
Brilho (UNE EN ISO 2813)	25 - 30 medido a 60°
Densidade da mistura (Kg/L)	1,30 - 1,35 (variável dependendo da cor)
Teor de sólidos % volume	43 - 47 (variável dependendo da cor)
Rendimento	10 - 13 m ² /l (para aplicação de 40 microns secos)
Repintura	8 h
Secagem ao tato	2 h
Cura Total a 20°C (dias)	8
Relação da mistura	- 8 a 1 em volume com ENDURECEDOR 2kR ACQUA. - 9 a 1 em peso com ENDURECEDOR 2kR ACQUA.
Vida útil da mistura	4 h
Diluyente	Água.
% Diluição pincel ou rolo	0 - 10
% Diluição pistola	0 - 10
Compostos Orgânicos Voláteis (COV).	Conteúdo máximo produto 28,1 g/L

NORMAS DE APLICAÇÃO

- Agitar o produto até estar perfeitamente homogeneizado.
- As superfícies a pintar devem ser consistentes, sem materiais mal aderidos e estar limpas, secas e sem pó, gordura, salitre, mofo, fungos ou algas.
- Acrescentar o endurecedor à base e agitar mecanicamente a 300 rpm durante 3 minutos.



► **Esmalte alifático 2kR**

Acqua (Acetinado)

Esmalte poliuretano altas prestaciones

2373 / Versão 4 / 04-03-2025

CONDIÇÕES DO SUPORTE E AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

Não pintar com temperaturas ambiente inferiores a 10°C .

TEMPERATURA DO SUPORTE:

A temperatura do substrato deve ser superior em 2-3 °C ao ponto de orvalho durante a aplicação.

HUMIDADE AMBIENTE:

Não pintar com uma humidade relativa superior a 80%.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Não se deve pintar em dias de muito calor, vento forte nem com risco de chuva.

► Esmalte alifático 2kR

Acqua (Acetinado)

Esmalte poliuretano altas prestaciones

2373 / Versão 4 / 04-03-2025

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS:

Ferro e Aço:

- Eliminar a casca proveniente da laminação que possa existir. Eliminar os restos de óxido ou de material já oxidado (com jato abrasivo ou através de raspagem e escovagem mecânica ou manual), até deixar a superfície sem óxido. Aplicar 1 ou 2 camadas de imprimção antioxidante conforme as indicações dadas nos possíveis sistemas de aplicação.
- É conveniente aplicar uma imprimção antioxidante, para máxima proteção das superfícies metálicas. (Ver possíveis sistemas de aplicação)
- Proceder à pintura normal.

Betão:

- Eliminação de produtos e resíduos estranhos.
- Aplicar uma camada de fixador/imprimção para criar uma estrutura de resina, permitindo a transpiração, reduzindo a absorção e facilitando a posterior aplicação de tinta. (Ver possíveis sistemas de aplicação)
- Proceder à pintura normal.

Madeira:

- Eliminação de produtos e resíduos estranhos. Lixar perfeitamente e depois de eliminar toda a sujidade aplicar uma camada de fundo adequado conforme a tabela de possíveis sistemas de pintura e lixar suavemente. Posteriormente aplicar duas camadas de acabamento, lixando suavemente entre camadas.

Metais não férricos:

- Eliminação de produtos e resíduos estranhos. Lixar perfeitamente e depois de eliminar toda a sujidade aplicar uma camada de fundo adequado conforme a tabela de possíveis sistemas de pintura e lixar suavemente. Posteriormente aplicar duas camadas de acabamento, lixando suavemente entre camadas.
- Boa aderência em metais não ferrosos, embora no caso do alumínio seja recomendado realizar um teste prévio de aderência.

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Ferro e Aço:

- Se a superfície esmaltada não estiver em condições ótimas, será necessário eliminar o esmalte com DECAPANTE REMOVEDOR DE TINTAS.
- Eliminar a casca proveniente da laminação que possa existir. Eliminar os restos de óxido ou de material já oxidado (com jato abrasivo ou através de raspagem e escovagem mecânica ou manual), até deixar a superfície sem óxido. Aplicar 1 ou 2 camadas de imprimção antioxidante conforme as indicações dadas nos possíveis sistemas de aplicação.
- Proceder à pintura normal.

Betão:

- Eliminação de eflorescências e alcalinidade através do tratamento com SULFATOS DE ZINCO DILUÍDO. Regular a absorção com a aplicação de fixador/imprimção adequada (Ver possíveis sistemas de aplicação)
- Proceder à pintura normal.

Madeira:

- Se a superfície esmaltada não estiver em condições ótimas, será necessário eliminar o esmalte com DECAPANTE REMOVEDOR DE TINTAS.
- Eliminação de produtos e resíduos estranhos. Devem ser perfeitamente lixados e limpos de todos os tipos de sujidade. Aplicar uma camada de imprimção adequada em conformidade com a tabela de possíveis sistemas de aplicação e lixar suavemente. Posteriormente aplicar duas camadas de acabamento, lixando suavemente entre camadas.

Metais não férricos:

- Se a superfície esmaltada não estiver em condições ótimas, será necessário eliminar o esmalte com DECAPANTE REMOVEDOR DE TINTAS.
- Eliminação de produtos e resíduos estranhos. Devem ser perfeitamente lixados e limpos de todos os tipos de sujidade. Aplicar uma camada de imprimção adequada em conformidade com a tabela de possíveis sistemas de aplicação e lixar suavemente. Posteriormente aplicar duas camadas de acabamento, lixando suavemente entre camadas.

► Esmalte alifático 2KR

Acqua (Acetinado)

Esmalte poliuretano altas prestações

2373 / Versão 4 / 04-03-2025

POSSÍVEIS SISTEMAS DE APLICAÇÃO

A aplicação pode ser feita com pincel, rolo ou pistola.

IMPRIMAÇÕES:

- Acquatex Primer: Superfícies metálicas, não férricas, sem óxido (aço inoxidável, aço galvanizado e alumínio,...) Superfícies não metálicas (madeira, gesso, pvc, azulejo,...)Rendimento: 8-12 m2/l. Camadas: 1
- Fixenol pigmentado: superfícies não homogêneas (materiais diversos, zonas com diferentes cores, reparações, etc.), que requeiram a aplicação de FIXENOL PIGMENTADO na cor desejada, a fim de regularizar o tom, a absorção e o aspeto do suporte.Rendimento: 8 - 15 m2/l. Camadas: 1
- Imprex HS: imprimação antioxidante epoxídica de altos sólidos.Rendimento: 6 - 10 m2/l. Mícrons: 100
- Imprex Imprimação epoxídica 2 comp.: imprimação antioxidante epoxídica.Rendimento: 10 - 12 m2/l Mícras: 40 - 50
- Imprex RZ: imprimação epoxídica anticorrosiva para ambientes de corrosividade extrema.Rendimento: 11 - 14 m2/l Mícrons: 50
- Isalnox imprimação multi-aderente acqua: proteção de superfícies metálicas sem óxido (aço, aço galvanizado, alumínio, ...), vedação para superfícies não metálicas (madeira, gesso, PVC, ...)Rendimento: 8 - 10 m2/l. Camadas: 1
- Xanol de vedação: vedação e preenchimento de superfícies de madeira.Rendimento: 8 - 12 m2/l. Camadas: 1
- Xanol tapa-poros: homogenização da absorção de suportes e aumento do rendimento do acabamento.Rendimento: 1 - 12 m2/l. Camadas: 1
- Imprex MIO: imprimação epoxídica anticorrosiva para ambientes de elevada corrosividade extrema.Rendimento: 10 - 14 m2/l Mícrons: 60 - de elevada corrosividade ou corrosividade extrema.
- Isalnox acqua primer: proteção de superfícies metálicas livres de ferrugem (aço, aço galvanizado e alumínio...). Rendimento: 7-9 m2/l. Camadas: 1
-

ACABAMENTO ESMALTE ALIFÁTICO 2KR ACQUA (SATINADO):

- Desempenho: 10 - 13 m2/l
- Camadas: 2

SEGURANÇA

Apto para uso doméstico. Não apto para utilização infantil. Manter fora do alcance das crianças. Não morder as superfícies pintadas.

ELIMINAÇÃO

Tomar todas as medidas necessárias para evitar ao máximo a produção de resíduos. Analisar possíveis métodos de revalorização ou de reciclagem. Não verter em esgotos ou no meio ambiente. Eliminar num ponto autorizado de recolha de resíduos. Os resíduos devem ser manipulados e eliminados em conformidade com as legislações locais/nacionais vigentes. Os pacotes e embalagens vazias devem ser eliminados em conformidade com as legislações vigentes. A neutralização ou destruição do produto deve ser realizada através de incineração controlada em plantas especiais de resíduos químicos, embora em conformidade com as regulamentações locais.

ARMAZENAMENTO

Preservar as embalagens das temperaturas extremas, da exposição direta ao sol e das geadas.

NOTA LEGAL DE TEXTO

Esta informação e, em particular, as recomendações relativas à aplicação e uso final do produto, estão dadas de boa fé, baseadas no conhecimento atual e na experiência de Pinturas Isaval dos produtos quando são corretamente armazenados, manuseados e aplicados, em situações normais, dentro da sua via útil, de acordo com as recomendações de Pinturas Isaval. Na prática, as possíveis diferenças nos materiais, suportes e condições reais no lugar de aplicação são tais, que não se pode deduzir da informação do presente documento, nem de qualquer outra recomendação escrita, nem de nenhum conselho dado, nenhuma garantia em fim de comercialização ou idoneidade para propósitos particulares, nem obrigação alguma fora de qualquer relação legal que possa existir. O usuário dos produtos deve realizar as provas para comprovar sua idoneidade de acordo com uso que se lhe queira dar. Pinturas Isaval se reserva no direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados. Todos os pedidos são aceites de acordo com os termos das nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento vigentes. Os usuários devem conhecer e utilizar a última versão atualizada das Fichas de Dados de Produtos local, cópia das quais se mandarão a quem as solicite, ou também se podem aceder na página «www.Isaval.es». Todos os dados desta ficha são baseados em testes laboratoriais realizados a 20°C e 1 atm de pressão. As medições realizadas "in situ" podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle, como mudanças nas condições ambientais de pressão e temperatura.