



FICHA TÉCNICA

3.2 BASE AGUA

► Acquatex Esmalte al agua (Extramate)

Esmalte acrílico al agua

2405 / Versión 7 / 04-03-2025



DESCRIPCIÓN

Esmalte acrílico-poliuretánico en base acuosa de altísima calidad.

PROPIEDADES

- Tacto agradable
- Buena nivelación y brochabilidad.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- Buena resistencia al frote húmedo.
- Buena adherencia sobre soportes difíciles.
- No amarillea con el tiempo ni siquiera en la oscuridad.
- Resistencia a los agentes químicos de limpieza
- Resistencia a la alcalinidad del soporte, como morteros de cemento, hormigón, ladrillo ...
- No contiene disolventes orgánicos.
- Aplicación en interior y exterior.

USOS

Recomendable para el lacado de puertas y ventanas de madera. Protección de una extensa variedad de superficies (convenientemente imprimadas), como madera, yeso y hierro. Apto para el pintado de juguetes (Cumple Norma UNE EN 71-3).

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Mate profundo
Color	Blanco y colores carta Sistema tintométrico Esencia.
Densidad a 20°C (Kg/L)	1.30 ± 0.05.
Contenido en sólidos % volúmen	43.
Clasificación a la Reacción al Fuego (EN13501-1)	A2-s1-d0.
Rendimiento (m2/L)	8 - 12
Secado al tacto (20°C) (min)	30-60.
Repintado (horas)	5-6.
Diluyente	Agua.
% Dilución pistola	5-15.
% Dilución brocha o rodillo	0-5.
Limpieza de utensilios y manchas	Con agua antes del secado.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 30 g/l.

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.



► Acquatex Esmalte al agua

(Extramate)

Esmalte acrílico al agua

2405 / Versión 7 / 04-03-2025

CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

No pintar por debajo de los 7°C.

HUMEDAD DEL SOPORTE:

La temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación.

CONDICIONES AMBIENTALES:

No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS:

Hierro y Acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante según indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.

Madera:

- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad. Aplicación de una mano de imprimación adecuado según tabla posibles sistemas de aplicación y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.

Hormigón:

- Eliminación de productos y residuos extraños.

SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Madera:

- Maderas esmaltadas con esmalte sintético: Eliminación mediante decapado y proceder al pintado como si fueran superficies nuevas.

Hierro y Acero:

- Si la superficie está en mal estado o descascarillada hay que eliminar los restos mal adheridos mediante el decapado químico o mecánico
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante según indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de imprimación antioxidante adecuada a dos manos. (Ver posibles sistemas de aplicación)

Hormigón:

- Eliminación de productos y residuos extraños.

► Acquatex Esmalte al agua

(Extramate)

Esmalte acrílico al agua

2405 / Versión 7 / 04-03-2025

POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal de Acquatex Extramate se hace a brocha, rodillo o pistola. Se recomienda mínimo dos manos de acabado. Previo al acabado y en función del parámetro aplicar la imprimación adecuada al rendimiento especificado en cada caso

IMPRIMACIONES:

- Fixacril Fijador acrílico al disolvente: Soportes absorbentes no consolidados. Rendimiento: Hormigón: 15-20 m²/l. Morteros cementosos: 10-15 m²/l. Fibrocemento: 10 - 15 m²/l. Yeso/escayola: 5 - 15 m²/l. Superficies pintadas: 15 - 20 m²/l. Capas: 1
- Fixenol pigmentado: superficies no homogéneas (materiales diversos, zonas con distintos colores, reparaciones, etc.), donde se debe aplicar FIXENOL PIGMENTADO en el color deseado, a fin de regularizar el tono, la absorción y el aspecto del soporte. Rendimiento: 8 - 15 m²/l. Capas: 1
- Isacrílico emulsión selladora: imprimación consolidante para soportes porosos. Rendimiento del producto sin diluir: Hormigón: 30-60 m²/l. Morteros cementosos: 15-20 m²/l. Fibrocemento: 15 - 25 m²/l. Yeso/escayola: 10 - 15 m²/l. Superficies pintadas: 15 - 40 m²/l. Capas: 1
- Isalnox imprimación multiadherente acqua: protección de superficies metálicas libres de óxido (acero, acero galvanizado, aluminio, ...), sellador para superficies no metálicas (madera, yeso, PVC, ...) Rendimiento: 8 - 10 m²/l. Capas: 1
- Xanol Selladora: sellado y rellenado de superficies de madera. Rendimiento: 8 - 12 m²/l. Capas: 1
- Xanol tapaporos: homogenización de la absorción del soportes y aumento el rendimiento del acabado. Rendimiento: 1 - 12 m²/l. Capas: 1

ACABADO ACQUATEX ESMALTE AL AGUA (EXTRAMATE):

- Rendimiento: 8-12 m²/L.
- Capas: 2

SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños.

ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.

ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.isaval.es». Todos los datos de esta ficha están basados en ensayos de laboratorio realizados a 20°C y 1 atm de presión. Las medidas realizadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control, como cambios en las condiciones ambientales de presión y temperatura.