



FICHE TECHNIQUE

4.2 BASE SOLVANT

► Shop Primer

Impression vinylique à effet phosphatant

2508 / Version 2 / 01-09-2023



DESCRIPTION

Impression vinylique modifié à effet phosphatant et passivant monocomposant à usage industriel, pour l'entretien temporaire des structures.

PROPRIÉTÉS

- Bonne humidification du support.
- Excellente adhérence sur bon nombre de supports métalliques et non métalliques.
- Séchage et recouvrement rapides.
- Effet passivant et antirouille.
- Permet le soudage et l'oxycoupage

USAGES

Indiqué pour une application sur des surfaces métalliques ferreuses et non ferreuses où il y a des problèmes d'adhérence. En tant que prétraitement de l'acier sablé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Semi-mate.
Couleur	Blanc, rouge et gris.
Diluant	D-10, D-90
Viscosité (Copa Ford n° 4). Secondes	50 - 60
Densité à 20 °C (Kg/L)	1.3 ± 0.05
Teneur en solides % volume	20
Rendement	15 - 20 m ² /l (10 - 15 microns)
Séchage à 20 °C (min)	10
Recouvrement (heures)	3 - 4
% Dilution maximale	0 - 15

MODE D'EMPLOI

- Agiter le produit jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène.
- Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans traces de poussière, de graisse, de salpêtre, etc.
- Si la surface a déjà été peinte, s'assurer que la couche de peinture précédente soit en bon état et qu'elle ait bien pris.

CONDITIONS DU SUPPORT ET AMBIANCE

TEMPÉRATURE AMBIANTE:

Ne pas peindre en dessous de 5 °C.

TEMPÉRATURE DU SUPPORT:

Ne pas peindre avec une humidité relative supérieure à 80 %.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES:

Ne pas peindre en cas d'ensoleillement excessif, de vent fort ou de risque de pluie.



► Shop Primer

Impression vinylique à effet phosphatant

2508 / Version 2 / 01-09-2023

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES NON PEINTES:

Métaux non ferriques:

- Si la surface est en mauvais état ou écaillée, il faut éliminer les restes décollés à l'aide d'un décapage chimique ou mécanique.
- Procéder à la peinture normale.

Fer et acier:

- Éliminer l'éventuelle couche de laminage.
- Éliminer les restes de rouille ou de matériel rouillé (décapage abrasif ou raclage et brossage mécanique ou manuel) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucune trace de rouille sur la surface.
- Procéder à la peinture normale.

SURFACES DÉJÀ PEINTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Fer et acier:

- Si la surface laquée n'est pas en bon état, éliminer la laque à l'aide de notre DÉCAPANT À PEINTURE.
- Éliminer l'éventuelle couche de laminage.
- Éliminer les restes de rouille ou de matériel rouillé (décapage abrasif ou raclage et brossage mécanique ou manuel) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucune trace de rouille sur la surface.
- Procéder à la peinture normale.

Métaux non ferriques:

- Si la surface est en mauvais état ou écaillée, il faut éliminer les restes décollés à l'aide d'un décapage chimique ou mécanique.
- Procéder à la peinture normale.

SYSTÈMES D'APPLICATION POSSIBLES

L'application normale de Shop Primer se fait au pinceau, au rouleau ou au pistolet. Il est conseillé d'appliquer au moins deux couches.

FINITION SHOP PRIMER:

- Rendement: 15 - 20 m²/l (10 - 15 micras secs)
- Couches: 2

SÉCURITÉ

Consulter la fiche des données de sécurité en vigueur pour une manipulation en sécurité (Paragraphe 8.2). Ne convient pas aux enfants. Tenir hors de la portée des enfants. Ne pas mordre les surfaces peintes.

ÉLIMINATION

Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter, autant que possible, de produire des déchets. Analyser de possibles méthodes de revalorisation ou de recyclage selon la législation locale et nationale en vigueur. Prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter, autant que possible, de produire des déchets. Analyser d'éventuelles méthodes de revalorisation ou de recyclage. Ne pas déverser dans des cours d'eau ou dans l'environnement. Éliminer dans un site de collecte de déchets autorisé ou à travers un gestionnaire de déchets autorisé. Traiter, entreposer et éliminer les déchets conformément aux législations locales-nationales en vigueur.

STOCKAGE

Consulter les conditions d'entreposage indiquées dans le paragraphe 7.2 de la fiche des données de sécurité en vigueur. Conserver les récipients à l'abri des températures extrêmes, de l'exposition directe au soleil et des gelées. Durée de conservation maximale recommandée : 24 mois à compter depuis la fabrication dans son emballage d'origine parfaitement fermé, à couvert et à des températures comprises entre 5 et 35 °C.

► Shop Primer

Impression vinylique à effet phosphatant

2508 / Version 2 / 01-09-2023

NOTE TEXTE LÉGAL

Cette information, et en particulier, les conseils en relation avec l'application et l'utilisation finale du produit, sont réélisées de bonne foi, elles sont basées sur une connaissance actuelle et l'expérience de Pinturas Isaval des produits quand ils ont été stockés, manipulés et appliqués dans de situations normales, respectant la vie utile du produit et les recommandations de Pinturas Isaval. Dans la pratique, les possibles matériaux différents, les supports et les conditions réelles sur le lieu d'application qui sont inconnues du fabricant, provoquent que nous ne pouvons pas garantir l'exactitude de résultat du produit, ni d'aucune autre recommandation écrite, ni de conseil proposé, ni d'aucune garantie de commercialisation ou d'adéquation du produit à des fins particulières, ni aucune obligation d'aspect légal qui pourrait en découler. Pinturas Isaval se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées selon les termes de nos Conditions Générales de Vente et de Fourniture actuelles. Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la version la plus récente et mise à jour des fiches produits locales, dont une copie sera envoyée à celui qui les demande, ou peut également être obtenue sur la page "www.isaval.es". Les données de cette fiche sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures prises "sur place" peuvent varier en raison de circonstances indépendantes de notre volonté.