



## FICHA TÉCNICA

### 4.2 À BASE DE SOLVENTE

#### ► Shop Primer

Primário vinílico com efeito fosfatante  
2508 / Versão 2 / 01-09-2023



## DESCRIÇÃO

Primário vinílico modificado com efeito fosfatante e passivante monocomponente de uso industrial, para manutenção temporária de estruturas.

## PROPRIEDADES

- Boa humidificação do suporte.
- Aderência excepcional sobre uma grande variedade de suportes metálicos e não metálicos.
- Secagem e repintura rápidas.
- Efeito passivante e anti-corrosão.
- Permite soldagem e corte à chama

## UTILIZAÇÕES

Indicado para a aplicação em superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas, nas quais existam problemas de aderência. Como pré-tratamento do aço decapado.

## DADOS TÉCNICOS

Aspeto	Semi-mate.
Cor	Branco, vermelho e cinzento.
Diluyente	D-10, D-90
Viscosidade (Taça Ford nº 4). Segundos.	50 - 60
Densidade a 20°C (Kg/L)	1.3 ± 0.05
Teor de sólidos % volume	20
Rendimento	15 - 20 m <sup>2</sup> /l (10 - 15 microns)
Secagem a 20°C (min)	10
Repintura (horas)	3 - 4
% Diluição máxima	0 - 15

## NORMAS DE APLICAÇÃO

- Agitar o produto até estar perfeitamente homogeneizado.
- As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e isentas de pó, gordura, salitre, etc.
- Se já estava pintado, verificar se a tinta anterior está em bom estado e com boa aderência.

## CONDIÇÕES DO SUPORTE E AMBIENTE

### TEMPERATURA AMBIENTE:

Não pintar com temperaturas inferiores a 5°C .

### TEMPERATURA DO SUPORTE:

Não pintar com humidade relativa superior a 80%.

### CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Não se deve pintar em dias de muito calor, vento forte nem com risco de chuva.



### ► Shop Primer

Primário vinílico com efeito fosfatante

2508 / Versão 2 / 01-09-2023

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

### SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS:

#### Metais não férricos:

- Se a superfície está em mau estado ou descascada será necessário eliminar os restos mal aderidos através de decapagem química ou mecânica
- Proceder à pintura normal.

#### Ferro e Aço:

- Eliminar a casca proveniente da laminação que possa existir.
- Eliminar os restos de óxido ou de material já oxidado (com jato abrasivo ou através de raspagem e escovagem mecânica ou manual), até deixar a superfície sem óxido.
- Proceder à pintura normal.

### SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

#### Ferro e Aço:

- Se a superfície esmaltada não estiver em condições ótimas, será necessário eliminar o esmalte com DECAPANTE REMOVEDOR DE TINTAS.
- Eliminar a casca proveniente da laminação que possa existir.
- Eliminar os restos de óxido ou de material já oxidado (com jato abrasivo ou através de raspagem e escovagem mecânica ou manual), até deixar a superfície sem óxido.
- Proceder à pintura normal.

#### Metais não férricos:

- Se a superfície está em mau estado ou descascada será necessário eliminar os restos mal aderidos através de decapagem química ou mecânica
- Proceder à pintura normal.

## POSSÍVEIS SISTEMAS DE APLICAÇÃO

A aplicação normal de Shop Primer é feita com pincel, rolo ou pistola. Recomendamos aplicar pelo menos duas camadas.

### ACABAMENTO SHOP PRIMER:

- Desempenho: 15 - 20 m<sup>2</sup>/l (10 - 15 micras secas)
- Camadas: 2

## SEGURANÇA

Consultar a ficha de dados de segurança em vigor para um manuseamento seguro (Secção 8.2). Não apto para utilização infantil. Manter fora do alcance das crianças. Não morder as superfícies pintadas.

## ELIMINAÇÃO

Tomar todas as medidas necessárias para evitar ao máximo a produção de resíduos. Analisar possíveis métodos de revalorização ou reciclagem seguindo a legislação local- nacional vigente. Tomar todas as medidas necessárias para evitar ao máximo a produção de resíduos. Analisar possíveis métodos de revalorização ou de reciclagem. Não verter em esgotos ou no meio ambiente. Eliminar num ponto autorizado de recolha de resíduos ou através de um gestor de resíduos autorizado. Os resíduos devem ser manipulados, armazenados e eliminados em conformidade com as legislações locais/nacionais vigentes.

## ARMAZENAMENTO

Ver condições de armazenamento indicadas na secção 7.2 da ficha de dados de segurança em vigor. Preservar as embalagens das temperaturas extremas, da exposição direta ao sol e das geadas. Tempo de armazenamento máximo recomendado: 24 meses desde o fabrico na sua embalagem original perfeitamente fechada, protegida da intempérie e conservada a temperaturas entre 5° e 35° C.

### ► Shop Primer

Primário vinílico com efeito fosfatante

2508 / Versão 2 / 01-09-2023

### NOTA LEGAL DE TEXTO

Esta informação e, em particular, as recomendações relativas à aplicação e uso final do produto, estão dadas de boa fé, baseadas no conhecimento atual e na experiência de Pinturas Isaval dos produtos quando são corretamente armazenados, manuseados e aplicados, em situações normais, dentro da sua via útil, de acordo com as recomendações de Pinturas Isaval. Na prática, as possíveis diferenças nos materiais, suportes e condições reais no lugar de aplicação são tais, que não se pode deduzir da informação do presente documento, nem de qualquer outra recomendação escrita, nem de nenhum conselho dado, nenhuma garantia em fim de comercialização ou idoneidade para propósitos particulares, nem obrigação alguma fora de qualquer relação legal que possa existir. O usuário dos produtos deve realizar as provas para comprovar sua idoneidade de acordo com uso que se lhe queira dar. Pinturas Isaval se reserva no direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados. Todos os pedidos são aceites de acordo com os termos das nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento vigentes. Os usuários devem conhecer e utilizar a última versão atualizada das Fichas de Dados de Produtos local, cópia das quais se mandarão a quem as solicite, ou também se podem aceder na página «[www.isaval.es](http://www.isaval.es)». Todos os dados desta Ficha estão baseados em ensaios de laboratório. As medidas tomadas "in situ" podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.